

无磷阻燃 PC 日本三菱工程 EGN-2010R2 非卤化 玻纤增强10% 注塑级

产品名称	无磷阻燃 PC 日本三菱工程 EGN-2010R2 非卤化 玻纤增强10% 注塑级
公司名称	深圳市绿点塑胶原料有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:PC塑胶原料 型号:EGN-2010R2 特性:非卤化 玻纤增强 无磷阻燃
公司地址	深圳市龙华区观湖街道樟溪社区下围工业区一路 6号智谷 C1 栋 213A
联系电话	0755-21047619 18819106372

产品详情

无磷阻燃 PC 日本三菱工程 EGN-2010R2 非卤化 玻纤增强10% 注塑级

Lupilon EGN2010R2

Polycarbonate

Mitsubishi Engineering-Plastics Corp

10% 玻璃纤维增强材料

产品说明：

Lupilon EGN2010R2是一种聚碳酸酯（PC）材料,含有的填充物为10% 玻璃纤维增强材料。
该产品在北美洲、欧洲或亚太地区有供货,加工方式为:注射成型。Lupilon EGN2010R2的主要特性有:

阻燃/额定火焰

Flame Retardant

无卤素

物性信息：

基本性能
玻璃纤维增强材料
添加剂
特性

玻璃纤维增强材料, 10% 填料按重量
阻燃性
磷含量, 低 (到无)

无溴

形式
加工方法

阻燃性
粒子
注射成型

物理性能
密度
额定值
单位制
测试方法

1.27

收缩率

垂直接流动方向 : 3.20 mm

0.40 到 0.80

流动方向 : 3.20 mm

0.30 到 0.50

吸水率 (饱和, 23 ° C)

0.14

机械性能
机械性能
额定值
单位制
测试方法

4400

拉伸应力 (断裂)

82.0

拉伸应变 (断裂)

5.0

弯曲模量

3600

弯曲应力

129

简支梁静强度测试方法	10
简支梁无缺口冲击强度 (23 ° C)	70
热性能温度单位制测试方法	
0.45 MPa, 未退火	145
1.8 MPa, 未退火	141
线形热膨胀系数	
流动	4.0E-5
横向	6.7E-5
电气性能起痕指数 (G1)	PLC 3
可燃性等级测试方法	
0.750 mm	V-2
1.50 mm	V-0
注射成型值单位制	120

干燥时间	4.0 到 8.0
料筒后部温度	270 到 290
料筒中部温度	280 到 300
料筒前部温度	280 到 300
射嘴温度	280 到 300
模具温度	80.0 到 120
注塑压力	50.0 到 150
螺杆转速	50 到 100

无磷阻燃 PC 日本三菱工程 EGN-2010R2 非卤化 玻纤增强10% 注塑级

日本三菱工程pc,EGN-2010R2,无磷阻燃 PC ,增强级PC,非卤化pc

日本三菱工程pc,EGN-2010R2,无磷阻燃 PC ,增强级PC,非卤化pc