

机床床身 铸造机床 异形灰铁铸件 HT250

产品名称	机床床身 铸造机床 异形灰铁铸件 HT250
公司名称	河北中铸铸造机械制造有限公司
价格	6000.00/吨
规格参数	
公司地址	沧州经济开发区石港路3号1号厂房
联系电话	86-03175291011 13231718111

产品详情

机床床身铸件介绍：

机床床身铸件优先采用砂型铸造，主要原因是砂型铸造较之其它铸造方法成本低、生产工艺简单、生产周期短。当湿型不能满足要求时再考虑使用粘土砂表干砂型、干砂型或其它砂型。

机床床身铸件按国家标准gb9439-88制造。

机床床身铸件特点：

床身铸件耐磨性与消震好。由于铸铁中石墨有利于润滑及贮油，所以耐磨性好。同样，由于石墨的存在，灰口铸铁的消震性优于钢。工艺性能好。由于灰口铸铁含碳量高，接近于共晶成分，故熔点比较低，流动性良好，收缩率小，因此适宜于铸造结构复杂或薄壁床身铸件。

毛坯一般采用铸造的方法进行制造，目前大多数量具铸造都采用砂型铸造，对尺寸小精度要求高的小型量具铸件，可以采用特种铸造，比如精密铸造，熔模铸造和离心铸造等。铸造量具进行机械加工时选择

毛坯是一个非常重要的环节，量具毛坯的选择不经影响毛坯的加工工艺和工艺费用，而且也会影响到机械加工的工艺方法和加工质量。因此需要量具毛坯铸造和机械加工两个方面的工艺人员密切配合，合理的确定毛坯的种类，结构形状。量具毛坯一般采用铸造的方法进行制造。目前大多数量具铸造都采用砂型铸造，对尺寸小精度要求高的小型量具铸件，可以采用特种铸造，比如永久性铸造，精密铸造，鸭梨铸造，熔模铸造和离心铸造等。

河北中铸集团，子公司为河北中铸铸造机械制造有限公司与河北中铸防爆特种工具有限公司，是以焦炉护炉设备、冶金设备、各类铸铁（铸钢）平台、垫轨以及机床附件；五金工具与防爆特种工具为主要产品的出口型生产企业。公司始建于2001年，地处石黄高速与国道106交界，下辖一个总厂、三个分厂，总占地面积14万平方米，建筑面积3.6万平方米。公司现有职工360人，其中中级职称以上管理和技术人员56名，高级工程师12名。年生产铸件能力为45000吨。

公司各类铸造、加工及检验设施先进、齐全，技术力量雄厚。工厂设中频电炉铸造车间、煤粉砂铸造车间、树脂砂生产工艺铸造车间、模型车间、机械加工及装配车间，铸造机械性能试验室、化学元素分析实验室。

公司主要产品为各型号高炉、焦炉设备及焦炉配套设备、机床铸件、机床工作台、铸铁平台、汽车模具等。公司可铸造产品重量0.5kg-50t，壁厚5mm-500mm等各种工艺铸造部件，材质有蠕墨铸铁、球墨铸铁、耐热耐腐蚀铸铁，碳钢、合金钢、灰口铸铁、铬钼铜合金铸铁等。

我公司质量保证体系健全，已通过iso9001:2000国际质量体系认证，获国家质量监督检验检疫总局颁发的“中国质量过硬服务放心信誉品牌”证书。

公司产品达到了国际一流水平，出口巴西、波兰、印度、日本等多个国家。其中出口蒂森克虏伯（thyssenkupp）和印度塔塔（tata steel）优质产品，深受客户的信赖与好评。

我公司全体员工始终坚持苛求产品质量，不断创新，追求卓越，以优质的产品完善的售后服务，作为赢得广大客户信赖的基石。公司一贯坚持“务实创新、追求卓越”的企业精神，始终信奉“质量第一、信誉至上”的企业宗旨，时刻遵循“用真诚铸起你我之间的桥梁”的经营理念。

我们愿竭诚与广大用户密切合作，共谋发展，共创辉煌！