

昆山二次元测量仪，苏州二次元测量机维修

产品名称	昆山二次元测量仪，苏州二次元测量机维修
公司名称	昆山赛万腾测量仪器有限公司
价格	22000.00/台
规格参数	
公司地址	苏州市昆山市水秀路1911号
联系电话	86-051257805581 13390859185

产品详情

该仪器适用于以坐标测量为目的的一切应用领域,在机械,电子,仪表,塑胶等行业广泛使用。产品特点：采用精度花岗岩底座有效保障产品精度、立柱及工作台面，保证拥有极高的稳定性及刚性。两层工作台设计、精密导轨，保证拥有极高的机械精度。三轴摩擦精密传动、灵敏可靠、无背隙、并可快速移动。二次元影像测量仪www.ks-cmm.com 咨询电话0512-57805581 13390859185

操作方式: 手动（可快速移动） 传动方式: 无牙无间隙螺杆 行程: x/y/z 定制所有测量行程 accuracy (精度) 3+I/300um 连续变倍镜头 1组:镜头总放大倍数15-180
led可调底部(轮廓光源)/表面光源配专业测量软件一套 送校正标准片 测量报告:
产生excel报表/图文件可存成dxf檔供cad使用

影像仪仪器特点：

- 1.精密花岗岩机台，精度高，稳定性好；
- 2.投影仪光学系统品质优良，物镜成像清晰，放大倍率准确。
- 3.在透射光照明下，轮廓测量误差小于0.08%
- 4.坐标测量示值误差可达 $(3+I/75) \mu m$ ，I为被测长度(单位：mm)
- 5.仪器配有专用微型打印机和脚踏开关，数据输出和采样十分方便
- 6.工件影像可以是全正像也可为倒像
- 7.renishaw开放式光栅尺，精度高、稳定性好；
- 8.可导入dxf文件进行快速检测；
- 9.测量数据可导入word、excel、autocad；
- 10.图文并茂的报表输出功能,轻松输出检测结果；
- 11.高清晰度镜头和高分辨率ccd，实现产品高清晰度测量；
- 12.精密的传动装置设计，实现快速移动。
- 13.三轴thk精密线性滑轨、精密传动系统；
- 14.可加装接触式测头；
- 15.可编程6环8区环形表面光源，led轮廓光源，同轴光源；
- 16.提供多种行程规格配置，如222、322、432、542等。

软件特点：1、自动二次元影像测量仪具有自动抓取测量功能(自动捕捉点、线、圆，圆弧等) 将工件放置在软件主界面中时，只需选取相应的绘图命令，软件智能精准地自动绘出工件实时影像中的线、圆等图元，这种绘图方法较肉眼取点更精准更快速，而且避免了人为误差。

- 2、基于智能图像处理的高精度光学辅助对焦和测高功能： 二次元具备自动和手动对焦功能，选定目标区域后自动或手动移动z轴，可搜索到最清晰位置。软件自动捕捉、判别，将人为误差降至最低。
- 3、地图功能 二次元测量仪人性化的地图导航功能可以帮助你在大工件上快速定位局部位置，缩短

了操作需要的寻找时间。打开地图可以虚拟测量或导航。

4、全自动及手动cnc二次元测量仪 额次元影像仪cnc编程测量分为全自动和手动模式，在全自动cnc模式下，进行大批量工件检测时，只需要对测量过程进行一次编程即可自动进行多次全自动重复测量。对于手动工作台采用手动cnc模式，可实现模拟cnc的自动测量功能，提高工作效率。

5、阵列测量 二次元影像测量仪阵列测量可以对同一工件上阵列分布的部分进行自动测量，只需对阵开分布的部分进行编程并对阵开分布规则设置后即可自动进行测量。

6、图纸比对 打开cad设计图纸，与实际影像不吻合，使用图纸比对中的摆正功能可以将打开的图纸与影像重合。使用摆正后的图形，可以进行测量或做简单比对。

7、spc统计 二次元内置spc (统计过程控制)功能，可以在测量后读取指定的测量数据，生成x-r、xm-r等控制图，并计算最大值，最小值、平均值、标准差、偏移值、ca、cp、cpk等统计系数。测量对象lcd、fpc、pcb、线路板、螺丝、弹簧、钟表、手表、仪表、接插件(连接器、接线端子)、齿轮、凸轮、螺纹、半径样板、螺纹样板、电线电缆、刀具、轴承、五金件、冲压件、筛网、试验筛、水泥筛、网板(钢网、smt模板)等。

测量元素 长度、宽度、高度、孔距、间距、pin间距、厚度、圆弧、直径、半径、槽、角度、r角等。二次元测量仪是光、机、电一体化的精密高效测量仪器。影像与工件完全同向，正立直观。它广泛用于机械、仪表、电子、轻工等行业；院校、研究所以及计量检定部门。本仪器能高效率地检测各种形状复杂工件的轮廓尺寸和表面形状，如样板、冲压件、凸轮、螺纹、齿轮、成型铣刀等。

三坐标测量仪，二次元影像测量仪，三坐标夹具请关注苏州赛万腾测量仪器有限公司www.xy17.com