

扩展性能好 1756-OA16 光纤电缆

产品名称	扩展性能好 1756-OA16 光纤电缆
公司名称	厦门盈亦自动化科技有限公司
价格	872.00/件
规格参数	品牌:A-B 型号:1756-OA16 产地:美国
公司地址	厦门市集美区宁海三里10号1506室
联系电话	0592-6372630 18030129916

产品详情

扩展性能好 1756-OA16 光纤电缆

1756-A10	1756-IF16	1794-IM16	1756-HSC
1756-A13	1756-IF16H	1794-IM8	1756-IA16
1756-A17	1756-IF8	1794-IR8	1756-IA16I
1756-A4	1756-IF8H	1794-IRT8	1756-IA32
1756-A7	1756-IF8I	1794-IT8	1756-IB16
1756-BA1	1756-IF6I	1794-IV16	1756-IB16D
1756-BA2	1756-IF6CIS	1794-IV32	1756-IB16I
1756-BATA	1756-IT6I	1794-OA16	1756-IB32
1756-CN2	1756-IR6I	1756-M03SE	1756-BATA
1756-CN2R	1756-IR12	1756-M08SE	1756-CNB
1756-CNB	1756-IRT8I	1756-M16SE	1756-IC16
1756-CNBR	1756-IT6I2	1756-N2	1756-IB16

1756-DHRIO	1756-IM16	1756-OA16	1756-IB32
1756-DNB	1756-L61	1756-OA16I	1756-IF16
1756-EN2T	1756-L62	1756-OB16D	1756-IR61
1756-EN2TR	1756-L63	1756-OB16E	1734-ACNR
1756-EN3TR	1756-L64	1756-OB16I	1734-ADN
1756-ENBT	1756-L65	1756-OB32	1734-AENT
1756-ENET	1756-L71	1756-OF4	1734-AENTR
1756-EWEB	1756-L71S	1756-OF8	1734-APB
1756-TBS6H	1756-PA75R	1756-OF8I	1746-IA16
1756-TBSH	1756-PB72	1756-OW16I	1746-IB16
1757-SRM	1756-PB75	1756-PA72	1746-IB32
1746-N2	1756-RM	1756-PA75	1746-IM16
1746-NI16I	1756-IB16	1794-OA8	1746-IO12DC
1746-NI4	1746-IV32	1794-OA8I	1746-ITB16

扩展性能好 1756-OA16 光纤电缆

“ Wabtec通过海克斯康数字化质量平台，成功降低了总质量成本35%，帮助Wabtec产品符合高质量标准，实现高效交付目标。

——Senior Technical Manager, Wabtec ”

在现代企业管理中，如何提高生产效率和确保产品质量一直是企业日常运营中的重要挑战。

Wabtec作为全球货运铁路、客运交通和增值、技术产品服务商及供应商，旗下拥有众多产品和服务。其在推动效率和准时交付能力方面，通过海克斯康数字化质量平台将质量控制和质量流程相结合，成功地解决了之前传统质量管理中遇到的包括质量缺陷、生产延误和客户投诉等棘手问题，确保了高质量的产品标准，以及高效交付。

面临挑战

早在2010年，当时的火车运输制造商GE Transportation（现已与Wabtec合并）面临着严重的质量问题，火车头在交付给客户后出现故障。这些问题持续存在，每年给公司造成超过1亿美元的损失，但对于问题的原因和预防措施找不到解决办法。同时，当时全球经济低迷又导致公司失去了很多资源和员工……

Wabtec的货运列车业务面临着不同的质量管理体系要求，60多个跨厂协同和30种不同的工具让质量管理结果低效甚至无效。由于以人为驱动的决策导致衡量不一致和主观性问题，缺陷往往被忽视。由于缺乏可追溯性，Wabtec公司不确定问题何时何地出现。此外，各站点无法共享数据，无法将首件检验结果与生产质量问题区分开来。这使得难以确定哪些环节产生了浪费时间和可避免的返工成本，无法深入了解公司整体质量管理环境。随着越来越复杂的[供应链](#)管理问题的暴露，公司高层意识到需要整个产品生命周期的供应商质量和新产品引入（NPI）过程管理。

为了解决这些问题，Wabtec引入海克斯康旗下的数字化质量平台软件，并于2021年将质量控制的计量软件与数字化质量平台QMS集成。通过整合数字化质量平台和多个传统应用程序，形成了一个拥有50多个集成的企业应用程序的系统。以数字化管理手段解决质量控制和质量管理之间的数据断层问题，实现了：

- 1、质量审查人员现在只需点击一次，就可以从自动生成的质量记录中启动不符合性报告，无需手动数据输入、问题解决跟踪和可能的人为错误。
- 2、数据分析实时监测生产过程，发现问题时，可以追溯到尺寸测试结果，节省时间并加速根本原因分析，减少废料和资源浪费。
- 3、自动化工作流程使得质量检查和审核流程更加高效，大大缩短了生产周期和交付时间。
- 4、建立统一的质量数据的视图，各站点跨厂协同的生产人员和企业高层可以决策参考。

Webtec公司成功地解决了过去的质量管理问题，并在质量管理上取得了显著的成果：

- 1、产品质量得到了明显的提高，整体质量缺陷率下降了30%以上
- 2、生产效率大幅提升，生产周期缩短了20%，交付时间大大减少，为客户提供更高效的服务
- 3、从客户那里收到的投诉和退货率都显著下降
- 4、节省了数千万美元，并将总质量成本降低了三分之一以上

从供应商质量管理开始，再到新产品引入，从初的一个工厂应用到全集团使用，并将质量控制深度的集成到质量管理QMS中.....经过这些努力，Wabtec成功降低了质量缺陷率、缩短了生产周期和交付时间，显著提高质量流程的效率和持续改进，为客户提供更高效和可靠的产品和服务。

扩展性能好 1756-OA16 光纤电缆