

## 邢台地区西门子模块总代理商

产品名称	邢台地区西门子模块总代理商
公司名称	上海跃韦科技集团有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市金山区吕巷镇溪北路59号5幢（三新经济小区）（注册地址）
联系电话	15821196730 15821196730

## 产品详情

邢台地区西门子模块总代理商

### SIRIUS 3SK 装置系列

SIRIUS 3SK安全继电器的突出特点是其在参数设置以及包含多个分析单元的系统设计上的灵活性。这会减少设备种类，从而在设备选型和备件管理方面具有优势。结构清晰的部件系列便于在选择部件时得到优化解决方案，并降低备件库存要求。简便的装置连接器可用于连接大多数组件。这大大减少了接线工作，并避免了可能的错误。

## 3SK1 标准型基本单元

3SK1 标准型基本模块具有以下特点：

紧凑型设计

操作简单

继电器和半导体输出

经济的解决方案

## 3SK1 增强型基本模块

3SK1 型基本单元还具有以下特点：

多功能，应用广泛

延时输出

输入和输出的扩展

3SK2 基本模块

3SK2 基本单元还具有以下特点：

多达 6 种故障安全独立关机功能

通过软件进行参数设置，使用灵活

功能强大的半导体输出

使用诊断显示屏和组态软件方便地进行诊断

经由 PROFINET/PROFIBUS，通过通信模块进行通信

这三个基本装置系列均可通过输出扩展进行补充。这些为控制按钮头提供了更多的故障安全、无电势的

继电器触点。此外，还可以将 3RM1 故障安全故障安全电机起动器集成到 3SK 系统中（请参见 SIRIUS

3RM1 电机起动器 )。

在 3SK1 型和 3SK2 装置系列中，输出扩展通过装置连接器连接，在 3SK1 标准型系列中通过接线连接。

对于 3SK1 型装置系列，还可以使用输入扩展名对基本设备进行补充。在这里，也是通过装置连接器进行连接。这意味着，如果在安全应用中需要多个传感器，则无需互连各个基本设备。

由于 3SK1 型装置系列包含具有 24 V DC 工作电压的设备，因此也可以使用电源。

3SK2 装置系列可以选择通过 PROFINET 与通信模块连接到控制系统，例如用于诊断。

也可以将诊断模块连接到 3SK2

系统。例如，它可以安装在控制柜门上，并快速、清晰地显示错误和诊断信息以及组态数据。

3SK1 标准型和增强型和 3SK2 基本单元系列是 3TK28

安全继电器的优质替代产品。其宽度更窄，功能更强，可以替代每种 3TK28 装置。唯一的例外是

3TK2810 设备。

3RQ1 主动耦合继电器，可用作 3SK 的输出扩展，实现 SIL 2/PL c。也可以使用装置连接器进行连接。

编程语言种类很多，各有各的优势，语句表和指令表类似，是编程语言的一种，在PLC中应用比较普遍

，也是一种编程语言，PLC中语句表、梯形图、SCL等编程语言的特点：

1、顺序功能图（SFC - Sequential Function Chart）

2、梯形图（LAD - Ladder Diagram）

3、语句表（STL - Statement List）

4、功能块图（FBD - Function Block Diagram）

5、结构化文本（ST - Structured Text）

近客户反映828D系统的车床，在G90方式下是按照直径编程在运行（如图1），但切换到G91方式时就变了（如图2），按照半径编程的方式运行了，可以通过图片中WCS下的余程看出差别，这是什么原因呢

？图1 图2 [处理方法] 经过分析发现，问题是由西门子控制直径半径编程的G功能DIAMON和DIAM90决

定的。828D车床默认的直径编程设置数据，系统参数20150【28】默认为3，即生效G功能指令是DIAM90（如图3），我们只需要将20150【28】设为2，生效的G功能指令是DIAMON即可解决以上问题，修改后如图4所示。图3 图4 [分析原因] DIAMON/DIAM90都是直径编程指令，与DIAMOF相对。但他们是有区别的，DIAMON指令是不管G90还是G91都是直径编程；DIAM90指令是对于G90是直径编程，G91是半径编程，所以会出现以上现象。客户可以根据需求选择使用DIAMON/DIAM90指令。[知识扩展] 其实在西门子系统上可以灵活的切换轴的半径与直径的编程，一般我们通过通道参数MD20100设置默认的通道直径轴，其实也可以通过轴参数MD30460 bit2设置通道中其他的轴为直径编程的轴。然后就可以通过DIAMONA/DIAM90A指令对非通道直径轴的轴进行直径编程的控制等操作了。

编程举例如下（前提条件：X轴是系统默认直径轴，Y为设置MD30460后的直径轴。）：N10 G0 X0 Z0  
DIAMON；激活通道默认直径轴X轴的直径编程 N15 DIAMOF；关闭直径编程 N20 DIAMONA[Y]；  
模态的激活Y轴的直径编程. N25 X200 Y100；此时X为半径编程，Y为直径编程 N30 DIAMCHANA[Y]；  
Y轴接受通道默认直径轴的状态，即半径编程指令 N35 X50 Y100；此时X，Y皆为半径编程 N40 DIAMON；  
通道默认直径轴改为直径编程. N45 X50 Y100；此时X，Y皆为直径编程 N50 M30