1.2311预硬塑胶模具钢

产品名称	1.2311预硬塑胶模具钢
公司名称	上海沪岩金属材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	上海市金山区金山卫镇金石公路505号1748室
联系电话	86-02151191657 18912651176

产品详情

供应1.2311预硬塑胶模具钢

材料名称：gs-2311 标准： aisi-p20 gs-2311 assab-618

使用方法：

gs-2311已预先硬化处理至285-330hb（30-36hrc），与瑞典618德国gs-2311状态相当，可直接用于制模加工，并具有尺寸稳定性好的特点，预硬钢材才可满足一般用途需求，模具寿命可达50w模次

2311模具钢 2311预硬塑胶模具钢，经热处理后，加工及抛光性能良好，更适宜电火花加工。可用于一般制造大型塑胶模具及用做塑料模模架。

2311出厂状态

预加硬至980-1080n/mm²(30-34hrc)钢材特性：此钢为p20加上1.1%镍，钢材表面至中心硬度均匀一致，切削良好，火花机及抛光性能极佳，适宜气化，镀硬铬及镀钛。用途：适合高要求的塑胶模具，尤其是超过400mm厚之模具。退火：720-740°C热透保温足够时间，再随炉降温至 600°C，然后在空气中冷却，所得硬度约为240hb（最高）。应力消除：加热至600°C于保护气体炉中保温约2小时，然后随炉缓慢冷却。淬火：840-860°C保温后淬油，或860-880°C保温后空冷稍高于室温即时回火，所得硬度约54hrc。回火：淬火后即时回火，时间不少于2-2.5 小时，然后出炉空冷。尺寸规格：圆形板材

锻制：1050-850°C炉中冷却

退火：850-900°C空冷

2311

2311模具钢材特征

高的抛光性能，良好的加工性，优良的强韧性，可氮化处理或镀铬。

2311模具钢材用途

特性：

● 真空脱气精炼处理钢质纯净，适合要求抛光或蚀纹加工塑胶模。

● 预硬状态供货，无需在热处理可直接用于模具加工，缩短工期。

● 经锻轧制加工，组织致密，100%超声波检验，无气孔，针眼缺陷。

用途：

●热塑性塑胶注塑模具，挤压模具。

● 热塑性塑料吹塑模具。

● 重载模具主要部件。

● 冷结构制件。

● 常用于制造电视机壳，洗衣机，冰箱内壳，水桶等。