

模具钢A2，圆钢

产品名称	模具钢A2，圆钢
公司名称	上海沪岩金属材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	上海市金山区金山卫镇金石公路505号1748室
联系电话	86-02151191657 18912651176

产品详情

供应模具钢a2，圆钢

a2热处理后硬度高于skd11，高温（500-520）回火后可达60-62hrc高硬度，在强度方面超过skd11。

2、韧性度是skd11的两倍。a2的韧性在冷作模具钢中较为突出，因此，用a2制造的很少出现裂纹和崩裂，大大提高了使用寿命。

3、线切割加工后的残余应力，经高温回火减少了残余应力。因此，大型模具和要求精密之模具在线切割加工后的裂纹和变形得到抑制。

4、切削性超过skd11。a2的切削性优于skd11。因此，使用a2可增加模具寿命和减少加工工序。用途：冲裁模具/冷作成型模具/冷拉模具/成型轧辊/冲头/线切割加工的精密冲裁及各种用途冲压模/难加工材料的塑性变形用具。

实用特性:

(1)被切削性，被研磨性良好。被切削性，被研磨性皆比skd11优秀，所以加工工具寿命较长，加工工时数

较省。

(2)在热处理上之优点淬火硬化能比skd11高，所以可改善真空热处理时硬度不足之缺陷。

(3)在线切割加工上之优点藉高温回火可减轻残留应力及消除残留沃斯田铁，能防止线切割加工产生龟裂、变形之困扰。

(4)在表面硬化处理上之优点表面硬化处理后表面硬度比skd11高，因此可提高模具性能。

(5)在修补焊接作业上之优点由于预热及后热温度均比skd11低，所以修补焊接作业较简便。特点：通用冷作模具钢,高硬度,高韧性。

用途

精密冲压模。

线切割加工的精密冲裁模及各种用途冲压模。

难加工材料的塑性变形用工具。

冷锻、深拉和搓丝用模。

其他

高速冲裁冲头、不锈钢板冲头。

拉伸模，卷边模，压花模，磨损性塑料成型模。

出厂状态:hb230-250

化学成分

碳c : 0.95 ~ 1.05

硅si : 0.20 ~ 0.40

锰 mn : 0.45 ~ 0.75

铬 cr : 4.75 ~ 5.00

钼 mo : 2.00

钒 v : 0.28