

## DC-53冷作模具钢，DC-53圆钢

产品名称	DC-53冷作模具钢，DC-53圆钢
公司名称	上海沪岩金属材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	上海市金山区金山卫镇金石公路505号1748室
联系电话	86-02151191657 18912651176

## 产品详情

dc-53冷作模具钢，dc-53圆钢，日本dc53模具钢

dc53是对skd11进行改良的新型冷作模具钢，其技术规范载于日本工业标准（jis）g4404。它克服了skd11高温回火硬度和韧性不足的弱点，将在通用及精密模具领域全面取代skd11。

dc53热处理硬度高於skd11，高温(520-530 )  
回火后可达62-63hrc高硬度，在强度和耐磨性方面dc53超过skd11。

韧性是skd11的2倍，dc53的韧性在冷作模具钢中较为突出，用dc53制造的工具很少出现裂纹和开裂，大大提高了使用寿命。

线切割加工后的残余应力较小经高温回火减少了残余应力，线切割加工后的裂纹和变形得到抑制。

切削性和研磨性超过skd11，dc53的切削性和研磨性优于skd11，使用dc53可增加工具模具寿命和减少加工工序。

用途:

精密冲压模

线切割加工的精密冲裁模及各种用途冲压模

难加工材料的塑性变形用工具

冷锻、深拉和搓丝用模

其他

高速冲裁冲头、不锈钢板冲头

出厂状态:hb255

实用特性：

(1)被切削性，被研磨性良好。

被切削性，被研磨性皆比skd11优秀，所以加工工具寿命较长，加工工时数较省。

(2)在热处理上之优点

淬火硬化能比skd11高，所以可改善真空热处理时硬度不足之缺陷。

(3)在线切割加工上之优点

藉高温回火可减轻残留应力及消除残留沃斯田铁，能防止线切割加工产生龟裂、变形之困扰。

#### (4)在表面硬化处理上之优点

表面硬化处理后表面硬度比skd11高，因此可提高模具性能。

#### (5)在修补焊接作业上之优点

由于预热及后热温度均比skd11低，所以修补焊接作业较简便。

#### 氮化处理：

工件经氮化处理后表面获得致密的硬化层组织，使工件的耐磨性与抗蚀性显著提高。525  
气体氮化处理后表层硬度约 1250hv，570 软氮化处理表层硬度约 950hv。

#### 密度

dc53比一般模具钢略重，密度为7.9g/cm<sup>3</sup>