

# 低温热熔胶,低温热熔胶片,低温热熔胶港宝

产品名称	低温热熔胶,低温热熔胶片,低温热熔胶港宝
公司名称	温州浙南鞋料市场灿晟鞋料店
价格	10.00/码
规格参数	
公司地址	温州浙南鞋料市场A区八街23号
联系电话	86-057713736938092 13736938092

## 产品详情

低温热熔胶,学名热熔胶港宝；俗称低温热熔胶港宝,低温热熔胶片,低温港宝。

低温热熔胶主要成分tpu是最先进之前衬、后套材料，是新型的制鞋优质材料。

低温热熔胶优点：具有橡胶的高弹性和热塑性材料的可塑性；多次使用粘性不变；加热软化后其产品亦不粘手之特性。操作温度极低、开放时间适宜、和高粘结强度之特性。成品鞋塑型美观，成型后不易变形，且回弹性极佳，耐候性耐磨性优良，材料绿色环保。定型时不产生折纹，菱角，降低产品不良率对各种材料均有良好的粘接力，无须涂布黏着剂。节省能源，操作性极优。

低温热熔胶规格：厚度0.4mm~1.5mm有咖啡色、白色、水青色（浅蓝）三种颜色，有卷材和片材两种规格可供选择。

厚度规格      适用范围

0.4mm ± 0.05mm    一般性轻便男鞋、女鞋、童鞋与休闲鞋

0.6mm ± 0.05mm    一般性轻便男鞋、女鞋、童鞋与休闲鞋

0.8mm ± 0.05mm    一般性轻便男鞋、女鞋、童鞋与休闲鞋

1.0mm ± 0.05mm    轻便休闲鞋、男鞋、女鞋、童鞋与靴子

1.2mm ± 0.05mm    男鞋、女鞋、靴子、登山鞋与特殊用途鞋

1.5mm ± 0.05mm    男鞋、女鞋、靴子、登山鞋与特殊用途鞋

裁断方式：可依产品所示方向（即水平方向）裁断。

削边方式：可使用传统之削边机，如有需要可加润滑油或（喷水）打点滴方式于削边机刀口处。

成型方式：材料贴合界面温度为80~100℃；活化温度为75~90℃。如果用热/冷式后套定型机，应设定热模温度为105~120℃，保持15~20秒（温度与时间之设定需根据面部材料与内里材料之变化而调整）；如果用加州式入楦法，侧成型线加热活化系统之温度应设定100~105℃，保持5分钟。

低温热熔胶用途：适用于所有高档皮鞋、马靴、女鞋、童鞋、工作鞋及各类运动鞋。前后套用热熔胶片,用于鞋头和鞋后跟定型作用,使鞋子外观不变形,从而达到美观作用。

低温热熔胶是温州灿晟鞋材生产的优质产品；品质保证，价格优惠。本公司同时还生产供应热熔胶港宝,热熔胶条（包头胶）,折边胶（热熔胶粒）,前后帮胶,化学片,回力胶,丽新布,十字纹堪培拉,乳胶海绵,长纤补强布（鞋眼衬）等鞋材.欢迎广大客户前来洽谈采购。