

兰州桥面铺装电阻焊接钢筋网片 冷轧带肋钢筋网厂家

产品名称	兰州桥面铺装电阻焊接钢筋网片 冷轧带肋钢筋网厂家
公司名称	安平县腾捷金属丝网制品厂
价格	3800.00/吨
规格参数	
公司地址	河北省衡水市安平县城西经济开发区
联系电话	86-03188555951 15127850005

产品详情

www.tengjiesw.com 兰州桥面铺装电阻焊接钢筋网片 冷轧带肋钢筋网焊接厂家

钢筋焊接网在经济发达国家正被建筑业广泛采用，特别是在欧洲其用量已超过钢筋总用量的50%以上，在东南亚国家的用量也已达到40%以上，并且还在不断增长。在我国，钢筋焊接网被国家建设部列为计划重点推广应用10项新技术之一，2000年，国家建设部曾指出：三年内东南沿海地区，冷轧带肋钢筋网在现浇混凝土楼板中，用量要达到20%。钢筋焊接网是螺纹钢发展的必然趋势，取代传统建筑施工中的人工绑扎钢筋，具有多项优点。

1、先进性 钢筋工程的现场工作，大部分转到专业化工厂进行，替代人工绑扎钢筋，有利于提高建筑工业化水平，符合中国建筑业的发展方向。

2、焊接网具有较好的综合经济效益 虽然焊接网的单价高于散支钢筋，但是钢筋焊接网的原料-线材是由低碳热轧线材以冷拔或冷轧加工而成，线材之抗拉强度提高到550mpa以上，设计强度比1级钢筋提高71%，考虑一些构造要求后仍可节省钢筋用量30%左右。再加上直径12mm以下散支钢筋加工费约为材料费的10%-15%，综合考虑（与1级钢筋相比）可降低钢筋工程造价5%-8%，国外可降低钢筋工程造价10%左右。另外，由于是工厂自动化生产线制作，钢筋网的损耗微乎其微。

3、提高工程品质 钢筋焊接网是按照国际上通用的设计和工艺，由自动化生产线制造而成，生产过程以严格的品质管理，网格尺寸，钢筋规格等品质要求可得到有效控制，不会有工地人员绑扎遗漏，绑扎错误或偷工减料之情形发生，网片钢度大、弹性好、浇灌混凝土时，钢筋不易局部弯折，混凝土保护层厚度易于控制，而且均匀，因而明显提高工程品质。

4、提高抗裂能力 钢筋焊接网的制造以过严谨的计算校核，再按设计规格准确编排，然后再通以电流使其纵横钢筋交叉点焊接到一起，整片网间隔尺寸整齐均一，其应力传递均匀，荷载可均匀传布于整个混凝土结构之上，可防止裂缝的发生。另外，焊接网的受力筋和分布筋可采用较小直径，配之以较密的钢筋间距，此外纵筋和横筋成网状结构，共同起粘结锚固作用，有利于防止混凝土裂缝产生和发展。依实际试验结果，道路铺设钢筋网比不铺钢筋网，能够减少75%以上裂缝发生。

5、提高生产效率 使用钢筋网可省去现场绑扎等时间，平均每吨钢筋可以节省十六个工时。举例来说：以每平方公尺配置10公斤钢筋量的混凝土加强结构而言，传统钢筋所需的工时每个人每一吨需要22小时，而使用钢网只需6小时，整体而言钢网可以节省1/2到3/4的工时。

利于后续混凝土施工等安排，缩短施工工期，因工期缩短而节省的各种费用更大，同时节省大量的加工场地，有利于文明施工和环境保护，综合经济效益很高。实验对比1995年受建设部委托天津建科基地对12块配有三种配筋率的钢筋焊接网混凝土板、3块配有与钢筋焊接网相同材料手工绑扎冷拔钢筋混凝土板、2块配有手工绑扎的热轧钢筋混凝土板进行了试验研究，

得出结论为：有钢筋焊接网的混凝土板是可以应用

在普通混凝土构件中，并且在承载力、刚度及裂缝控制等方面的性能优于普通配筋的混凝土板；

在相同配筋率和相同混凝土强度等级的混凝土板中，配有钢筋焊接网的混凝土板承载力为最大，而配有手工绑扎的热轧钢筋的混凝土板的承载力最低，约为配有钢筋焊接网混凝土板的63%；配有钢筋焊接网的混凝土板的变形能力比有相同配筋率的另两类混凝土板为优，其极限变形值较大；

同为配有钢筋焊接网的混凝土板，配筋率低者延性较好，这与普通混凝土板的变形特点是一致的；从极限变形能力看，配有8mm钢筋焊接网的混凝土板要比配有6mm钢筋焊接网的混凝土板要好，其主要原因是6mm冷拔钢筋的延伸率比8mm冷拔钢筋低。性能对比2焊网用作钢筋混凝土配筋与使用散支钢筋（即人工绑扎钢筋）相比有以下优点：使用钢筋焊接网于现浇混凝土结构的施工，可使钢筋下料、布设、绑扎等大量的现场作业工作量转到专业化工厂内用机械完成，如同使用商品混凝土一样，有利于提高建筑业的工业化水平；通常钢筋焊接网用于大面积和混凝土工程，如墙板、楼板和道路等。采用人工绑扎散支钢筋时，其配筋数量、间距以及保护层厚度往往不容易符合设计图纸的要求，配筋数量和间距均可在允许偏差范围内由机械操作来保证。而且，钢筋焊接网的刚度优于人工绑扎的散支钢筋，安装时受操作人员蹬踏变形的可能性较小，从而保证钢筋保护层符合设计要求。因此，使用钢筋焊接网有利于提高钢筋和混凝土工程的施工质量；钢筋混凝土结构设计中采用钢筋焊接网配筋，可以采用较小直径的受力钢筋和分布钢筋，配之以较密的钢筋间距。此外，采用由冷轧带肋钢筋制作的钢筋焊接网，带肋钢筋和焊接的横向钢筋起着共同的锚固作用，有利于防止混凝土的裂缝产生与发展，提高混凝土工程质量；使用钢筋焊接网，可以降低钢筋安装的劳动强度，可以使用专业技能较低的工人，可以减少钢筋安装的工时消耗，根据调查研究，若纵横向钢筋直径均为10mm，间距均为200mm，在大体相同的条件下，安装焊网消耗的工时数约为安装散支钢筋的30%，平均每吨少用14-17小时；绑扎时仅用小钢丝在钢筋十字交叉处绑扎，并不确切牢固，因而混凝土构件中纵横向钢筋没有切实的传力联系，在受力情况下由个别钢筋承担；传统的绑扎钢筋靠工人摆放钢筋，钢筋间距误差大，而钢筋网为工厂加工生产，间距标准尺寸准确；绑扎钢筋纵横向钢筋靠细铁丝绑扎，没有切实的传力联系，受力时由独立钢筋承担，而焊接钢筋网纵横向钢筋通过焊接联系起来，可以达到共同受力的目的；绑扎圆钢筋一般强度低，平面刚度

差，施工中容易被人员及设备压踏变形，使截面有效高度发生变化，影响构件的承载能力。而焊接钢筋网强度高、刚度好、既可节约钢材、又可以大大减少因施工过程中产生的钢筋位移和变形。

安平县腾捷金属丝网制品厂

联系方式：

公司电话：0318-8555951 0318-8555952

公司传真：0318-7963964

公司邮箱：tengjiesiwang@163.com

联系人：曹腾跃

联系手机：15127850005

公司网址：<http://www.tengjiesw.com>

我厂常年生产钢丝网片、钢筋网片，设备先进，质量过硬，并且备有大量现货，可做到小量现提，大量备需。只要您打款，今天就发货！虽然我们是库存备货，但我们价格一直低于市场价销售，我们靠销量不靠价格，我们赚的是口碑不是利润。

选择我们产品的理由：有性价比才有竞争力的实体工场、设备完善，专业的质量和超低的出厂价，是我厂的中心竞争力。制造优质产品专业的管理团队和先进的生产设备是我们成就优质产品的有力保证。一站式服务客户：安心、省心、舒心。从设计、制造、后加工、到送货上门我们执行一站式服务；与您精诚合作，做到共创双赢！

其次，以次充好我们不干，质量不达标我们不做，“质量第一”是我们获得客户信任的真理，我相信客户的眼光是雪亮的，锃亮的！

和我厂交易前必须做以下几点：

1. 传真企业资质（营业执照、税务登记证、组织机构代码等工商部可查询证件复印件）；
2. 双方拟定生产合同（必须加盖企业专用章）；

3.付款方式（最可靠办法便是公对公账户，或者私对公，也可打款企业法人私人账户）。

确认以上几点您便可和我厂合作生产交易！

www.tengjiesw.com