

ZJ-G15 耐高剪切缸中硅油

产品名称	ZJ-G15 耐高剪切缸中硅油
公司名称	广州庄杰化工有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省广州市萝岗区九龙镇均和大街73号
联系电话	86-02032058392 13829706661

产品详情

zj-g15 耐高剪切缸中硅油

【技术指标】

外观	: 带黄色乳浊液
ph 值	: 6 ~ 8(1%水溶液)
离子性	: 阳离子
溶解性	: 易溶与水

【主要成分】

三元共聚改性氨基硅油

【性能及特点】

1. 本品能赋予各类针织和梭织物非常柔软，自然，低表面滑度的手感，尤其适用于高剪切的柔软加工；

2. 本品具有很好的水溶性，可以稀释成适合任何柔软度加工的浓度；
3. 兼容性良好，能与其它非、阳离子性助剂配伍；
4. 针织物经本品整理后持久耐洗，并能提高织物的撕裂强度；
5. 本品泡沫低，耐剪切性优良，在高温条件下无漂油,稳定性极佳，在溢流喷射染色机中使用时不必担心出现象传统有机硅柔软剂所带来的泡沫和稳定性问题；

6. 使用本品整理后的织物无色变，不影响染料的热迁移；

7. 经本品整理后的织物可以进行返染，建议返染前做好必要的试验。

【适用范围】

本品适用于所有常用纤维（如棉、涤纶、锦纶等以及它们的交织物）的浸、轧染加工工艺。

【应用工艺】

本品可以在织物皂洗后和洗水后室温条件下使用，可以与染色过后的阳离子固色剂同浴使用，在使用过程中为达到最佳的整理效果，最佳pH值调节为弱酸性（4~5），为了避免带碱所引起的染浴pH值的变化，加入适量的酸可以帮助保持染浴酸性条件的稳定。

1. 浸渍工艺：

浴比 ： 1/8 ~ 1/15

用量 ： 1.0% ~ 3.0% (o.w.f) ,具体用量视织物而定。

醋酸（98%）： 0.3g/l

时间 ： 15 ~ 30min

烘干温度 ： 100 ~ 120

2. 浸轧工艺：

印染半成品—浸轧工作液（一浸一轧或二浸二轧）—烘干—定型

用量 ： 10 ~ 30 g/l ,具体用量视织物而定。

ph值 : 5.0 ~ 7.0

浸轧率 : 80 ± 5%

烘干—定型 : 温度150 ~ 160 × 时间 0.5 ~ 3min

【注意事项】

1. 相容性：由于本品具有阳离子性，与阴离子助剂（如荧光增白剂）的相容性相对较差，建议在与其他助剂同浴使用时做好相容性试验，织物表面也不能存在阴离子物质，必须清洗干净才可以加入本品做柔软处理，否则会发生离子反应，产生很难去除的物质，造成不必要的麻烦。

2. 本品对电解质有一定的敏感度，在室温对电解质稳定，当温度达到40 ~ 50 的范围时会有絮状物出现，这也是市面上一般缸中硅油的通性，所以在使用的時候避免与元明粉等电解质进行接触，一定要注意缸内的清洁，尤其是副缸及副缸与主缸的连通管道要保持清洁。

3. 水质：在配制工作液时尽量不使用硬水，一般小于150ppm。

【包装贮存】

* 120kg内衬pe胶袋、大口塑料桶包装或根据客户要求包装。

* 存放于阴凉干燥通风处，避免阳光照射，常温（25 ）下保质期6个月。

重要声明：

以上资料仅供用户参考。其数据与结果根据我们的技术和实验得出，客户应针对不同加工产品和实际生产条件自行测试，来确定最佳工艺和用量，以期达到最佳效果和确认产品的适用性。