

铝合金 不锈钢管板打孔加工AAA级诚信企业

产品名称	铝合金 不锈钢管板打孔加工AAA级诚信企业
公司名称	河北威泰重工机械有限公司
价格	10.00/孔
规格参数	
公司地址	泊头市交河镇武港路南侧
联系电话	86-03178333334 13932706206

产品详情

管板，就是在圆形钢板上钻出比管子外径一样略大一些的孔，将管子穿入焊住固定，起这样作用的一种配件。

在固定式管板的计算中按有温差的各种工况计算出壳体轴向应力、换热管的轴向应力、换热管与管板之间的拉脱力 q 中，有一个不能满足强度（或稳定）条件时，就需要设置膨胀节。在固定式管板强度校核计算中，当管板厚度确定之后，不设膨胀节时，有时管板强度不够，设膨胀节后，管板厚度可能就满足要求。此时，也可设置膨胀节以减薄管板，但要从材料消耗、制造难易、安全及经济效果等综合评估而定。

固定管板换热器中常用的是u型膨胀节，它具有结构紧凑简单，补偿性好，价格便宜等优点。

管板加工的精度，特别是管孔间距和管径公差、垂直度、光洁度都极大地影响着以上所列化工设备的组装和使用性能。随着化工设备、电站的大型化，其管板直径也变得越来越大，直径为4m-5m的管板很常见。大型管板的特点是管孔数量多、密、孔径小、深、精度和光洁度要求高。

河北威泰重工机械有限公司是管板深孔加工专业厂家，有数十年钻孔加工实践经验，专业加工厚重管板。

精良的设备：拥有德国制造、西班牙系统的大型数控卧式深孔钻床及多台摇臂钻床等专用管板加工机。钻孔深度200-1000mm，加工孔径 10- 36mm,粗糙度1.6-0.8um。

使用钻具：内排屑钻杆，bta钻头（德国、日本），进口喷屑钻等。

高超的技术：采用cad自动编程，厚重管板采用数控专机加工，普通管板、隔板、折流板等采用数控专机定位加工。

钻孔的质量保证：冷却液高压保护钻孔，冷却液低压保护钻孔，主轴扭矩保护钻孔，进给抗进保护钻孔，自动报警保护钻孔，确保管板每个钻孔零失误。

河北威泰重工机械有限公司以合理的价格、优质的产品、及时的售后服务赢得了市场信誉，在兄弟单位的长期大力支持帮助下，我公司经济效益连续增长一直处于本地区机械行业的领先地位。

诚挚欢迎新老朋友前来参观考察指导合作，发挥各自优势，携手共进，再创辉煌。

承接国内外火电、核电、海水淡化、海盐、化工、石化的热交换器、冷凝器、氨冷器、酸乙稀合成反应器.....各类碳素钢、合金结构钢、不锈钢.....大厚度大直径锻件管板及隔板、折流板的孔加工。