

# ZJ-FCE 低黄变软膏

产品名称	ZJ-FCE 低黄变软膏
公司名称	广州庄杰化工有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省广州市萝岗区九龙镇均和大街73号
联系电话	86-02032058392 13829706661

## 产品详情

### zj-fce 低黄变软膏

#### 【产品介绍】

本品为最优良的非硅型软膏，它具有乳化方便，乳液稳定，泛黄性低，不漂油等特点。可以解决传统使用不便现象，更由于极低的泛黄性及优良的柔软特性，可适用于各种纤维，属于全能型之新型柔软剂。生物降解率大于90%，符合绿色环保的要求。

#### 【技术指标】

外观	浅淡黄色膏状体
ph 值	8.5 ± 0.5(1%水溶液)
离子性	弱阳离子
溶解性	冷水稀释
稳定性	耐硬水、酸、碱稳定

## 【产品特征】

1. 本品具有良好的平滑性及优异的抗静电性。
2. 具有良好的分散性及渗透性，可快速与纤维结合。
3. 柔软效果优异，具有膨松、厚实感，平滑性与有机硅柔软剂相当。
4. 本品具有优良的吸附性能。传统柔软剂当用量达到一定量时手感就再也不能提高了，即使加入更多的柔软剂，本品加入越多手感则越好，可以说是一只革命性的新产品。
5. 具有极低泛黄的特性，尤其可应用于漂白织物上。
6. 应用于丙烯酸纤维上，可降低纤维与金属的摩擦系数。
7. 使用过程中无泡沫产生，适用于溢流染色机和连续浸轧工艺。
8. 用量少、成本低、效益高，容剥除。

## 【适用范围】

用于各种纤维以及混纺织物的浸渍和连续浸轧工艺。

## 【应用工艺】

温水快速稀释法（开稀浓度为10%）：

处方：zj-fce      10%

去离子水      90%

步骤：

（1）预先在反应釜中加入70-80℃的热水（使用去离子水效果最好，软水也可以）。

（2）开动搅拌机，边搅拌边加入准确称量好的zj-fce，约15分钟加完。

(3) 加完料后，慢速搅拌50-60分钟搅匀即可。

(4) 搅匀后冷却过滤装桶。

1. 浸轧工艺：

印染半成品—浸轧工作液（二浸二轧）—烘干—定型

用量zj-fce（10%）：30~50 g/l,具体用量视织物而定。

ph值：约5.0~6.0

浸轧率：80±5%

烘干—定型：温度150~160 ×时间0.5~3min

2. 浸渍工艺：

浴比：1/8~1/15

用量zj-fce（10%）：1.0%~3.0%（o.w.f）,具体用量视织物而定。

ph值：约5.0~6.0

温度：40

时间：15~30min

烘干温度：100~120

注：该工艺适用于各种纤维织物，特别是对麻类织物的整理，可使麻织物的自然风格得到更好的体现。

#### 【包装贮存】

\* 100kg塑料桶装；

\* 存放于阴凉干燥通风处，避免阳光照射，常温（25）下保质期6个月。

#### 【注意事项】

由于本品呈阳离子性，与阴离子助剂的相容性相对较差，不能与阴离子产品混用否则会发生离子反应，产生很难去除的物质，造成不必要的麻烦。

重要声明：以上资料仅供用户参考。其数据与结果根据我们的技术和实验得出，客户应针对不同加工产品和实际生产条件自行测试，来确定最佳工艺和用量，以期达到最佳效果和确认产品的适用性。