

# 威欧丁220V与380V交直流氩弧焊机功率用途说明

产品名称	威欧丁220V与380V交直流氩弧焊机功率用途说明
公司名称	威欧丁（天津）焊接技术有限公司
价格	25000.00/件
规格参数	220V设备:WSME200与WSME250 380V设备:WSME400B与WSME500 新添设备:WSME1000
公司地址	天津市东丽区大毕庄跃进路锦宇实业院内
联系电话	022-28196887 15013543115

## 产品详情

### 威欧丁220V与380V交直流氩弧焊机

威欧丁铝焊机有以下几种型号，按机器型号后面的数字大小，功率及稳定性逐渐增强，都含有交流氩弧焊、直流氩弧焊、手把电焊功能；除WSE200没有脉冲功能外，其他都有脉冲功能；区别如下

WSE200：家用二相电（220V）使用，可焊0.8-4毫米厚度的铝合金产品，火焰预热后可焊4-8毫米厚度的铝合金产品（长时间使用易损坏机器硬件，而且使用的焊工会比较累）

WSME250：家用二相电（220V）使用，可焊0.8-5毫米厚度的铝合金产品，火焰预热后可焊5-8毫米厚度的铝合金产品

WSME315B（不生产了，转型升级为WSME400B）三相电（380V）使用：可焊0.8-10毫米厚度的铝合金产品

WSME400B：三相电（380V）使用，可焊0.8-15毫米厚度的铝合金产品，火焰预热后可焊15-20毫米厚度的铝合金产品

WSME500：三相电（380V）使用，可焊0.8-50毫米厚度的铝合金产品

WSME1000：三相电（380V）使用，不限材质，不限厚度（0.8毫米厚度起）

机器型号对应的含义表述如下

W代表钨极氩弧焊

S代表手把焊接

M代表有脉冲功能

E代表交流方波功能

E后面的数字代表额定电流大小

以上五种机器可以焊接铝合金、镁合金、铜合金（黄铜、紫铜、青铜），铁、碳钢、不锈钢、钛合金