

# 玻璃原料自动配料 鲁冠玻璃机械 乳白料玻璃原料自动配料

产品名称	玻璃原料自动配料 鲁冠玻璃机械 乳白料玻璃原料自动配料
公司名称	宁津县鲁冠玻璃机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	宁津县城南大祁工业园
联系电话	13475341271 13475341271

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：山东鲁冠玻璃机械有限公司

原料的选择与配合料的制备是玻璃纤维生产工艺的起点，也是关键组成部分，它直接影响制品的产量、质量与成本。而随着大规模工业化的发展，玻璃原料自动配料，玻纤生产对原料配料环节的工艺要求也越来越高：一是产能扩大化，以降低成本；二是性能指标精细化，以满足精益化生产的需要。同时，随着环保意识的提高和人工成本的上升，对三废处理、节能减排、自动化程度的要求都在日益提高。因此，一套、的原料配料整体解决方案无疑能够从生产流程的起点上为玻纤企业提供强大的助力。

自动配料系统设计是采用主从式结构，将多台单片微机连接成功能强大的系统，可应用于大型混凝土配料站，同时配料的物料可以多达 9 ~ 1 2 种。

自动称重配料系统在化工、建材、冶金等行业经常要进行多种物料连续配料，压延玻璃原料自动配料，因此经常使用失重秤。

自动配料控制系统是基于斗式秤的结构，能直接进行砝码标定，通过对秤斗各瞬间重量的测试计算出实际排料量，格法玻璃原料自动配料，再进行闭环调整。

配料系统控制多条玻璃生产线配料随着我国玻璃工业的发展，有的玻璃企业由于种种原因需要用1套配料系统给多条玻璃生产线供料。如南京圣韩浮法玻璃有限公司，由于厂区场地的限制，1套配料系统要同时给浮法生产线和压花生产线提供原料，而且很多秤2条线都要使用，乳白料玻璃原料自动配料，但各自的配方不同。新型玻璃配料控制系统能把不同配料方式的配方、秤点、配料参数、工艺时序都保存在PLC内，当切换到另一种配料方式时，只要计算机切换到该配料画面，各种配料参数在PLC内能自动切换。避免了传统配料系统要不断改变配方而造成的操作人员工作量增加、配方可能输错等缺点，大大提高了配料的可靠性。

玻璃自动化配料系统具备以下特点和优势：

一、玻璃配料系统用自动化的控制手段控制整个生产配料流程，玻璃自动配料系统以的设备仪器、安全控制机制、完善的业务处理流程满足贵公司的业务需求。

二、玻璃自动配料控制系统以适用的技术体系、现实的配置方案切实满足贵公司当前业务需求。

三、玻璃自动称重配料系统数据信息扩充性灵活，数据维护功能齐全方便。不同的人员可在不同的工作站查询数据信息。数据存储量可达千亿级别。

四、玻璃自动称重配料控制系统采用减量法控制，的故障报警体系及防护漏电保障体系，可以及时有效提示系统故障原因

玻璃原料自动配料-鲁冠玻璃机械-乳白料玻璃原料自动配料由山东鲁冠玻璃机械有限公司提供。山东鲁冠玻璃机械有限公司位于山东省德州市陵城区前孙镇鲍家闸北80米。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前鲁冠玻璃机械在玻璃工业设备中享有良好的声誉。鲁冠玻璃机械取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。鲁冠玻璃机械全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。同时本公司还是从事玻璃原料自动配料，泡花碱原料自动配料，玻璃棉原料自动配料的厂家，欢迎来电咨询。