

# 数控方滑枕镗铣头 振飞机械 数控方滑枕镗铣头供应商

产品名称	数控方滑枕镗铣头 振飞机械 数控方滑枕镗铣头供应商
公司名称	高密市振飞机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东高密市夏庄镇河西村
联系电话	13031663523 13031663523

## 产品详情

### 超重型数控龙门移动镗铣床横梁的有限元分析与结构优化

横梁导轨由两条主(正)导轨，一条侧导轨及若干辅助导轨组成。根据超重型数控龙门移动镗铣床的技术规格及参数要求，移动龙门两立柱之间的跨距要求为10 m，动梁龙门Y轴行程为12 m。因此，设计动梁横梁体总长度为14 m。如此长的横梁体结构，数控方滑枕镗铣头，传统横梁结构形式已经不能满足其性能规格要求。高刚性是超重型数控龙门移动镗铣床横梁体设计过程中的关键之一，特别是动梁龙门上的横梁体，还要相对工件在立柱导轨上移动，对其性能要求就更高。一般横梁的变形会随溜板和滑枕在横梁上不同位置而发生改变。

### 镗铣头的主轴结构有何特点

镗铣头是安装在工件上，用于加工各种铣床和龙门铣的一种部件，它与主轴连接，数控方滑枕镗铣头供应商，用于制造高精密度的机械工业制品。主轴在此作为一个连接过度件，起着牵线搭桥的重要作用，那么这种主轴结构有什么特点呢？

镗铣头的主轴旋转是由电力、进给系统及控制系统共同完成的，具有优秀的钻削功能，用户可根据加工条件可以从丰富的机种中选择适合的型号。镗铣动力头的主轴电动机具有高功率和，可以实现从低转速向高转速的过度，其钻孔攻牙主轴头属于动力部件，可以进行钻孔、攻牙作业，也可以与多轴器配合使用，以提升工作效率，数控方滑枕镗铣头多少钱，可用于对精度要求较高的加工需求，对于批量生产的产品可进行自动化作业。

镗铣头主传动采用方滑枕水平移动式结构传动系统

机床主传动采用直流电机驱动，经机械变速和直流调速，可获得3~660r/min（可选1000转）的无段调速范围，以满足各种切削加工的需要。

进给传动分四部分：前立柱横向进给（X坐标），主轴箱垂直进给（Y坐标），数控方滑枕镗铣头，镗轴轴向进给（Z坐标）及滑枕轴向进给（W坐标）。

进给点击均采用交流伺服电机，因而进给传动为无段调速，其高进给速度即为快速移动速度。

数控方滑枕镗铣头-振飞机械-数控方滑枕镗铣头供应商由高密市振飞机械制造有限公司提供。高密市振飞机械制造有限公司是一家从事“镗铣头,铣头,动力铣头,数控铣头,直角铣头,万向铣头”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“振飞机械制造,镗铣头,动力头”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使振飞机械制造在铣床中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。  
特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！