

ZJ-C20 高效低成本环保精练酶

产品名称	ZJ-C20 高效低成本环保精练酶
公司名称	广州庄杰化工有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省广州市萝岗区九龙镇均和大街73号
联系电话	86-02032058392 13829706661

产品详情

zj-c20 精练酶

【产品简介】

精练酶是新型环保高效前处理剂,是对传统烧碱工艺的重大变革。该产品可避免纤维过度损伤,减少失重(比传统工艺少3-5%),使用后明显增加白度、毛效和亲水性,改善可染性和匀染性。该产品易于漂洗,可减少水洗次数,操作简单。精练酶为实现经济、环保、短流程前处理方式提供了有效途径。

【技术指标】

外观:白色或浅色粉状

离子性:阴离子

ph值:10~12(1%水溶液)

溶解性:易溶解于30-40 温水中

【主要成分】

活性酶的复配物

【性能及特点】

1. 适合针织物的煮、漂—浴法前处理生产工艺；
2. 大幅度减少加工时间，减小劳动强度，提高生产效率；
3. 低泡，从而避免因泡沫引起的打缠、堵布等不良情况的发生；
4. 节约染整用水、用电、用汽，减少废水排放；
5. 提高练漂后织物的白度和毛效；
6. 有效降低练漂造成的织物损伤、改善漂白织物手感。

【适用范围】

主要适用于棉、麻及其混纺织物或交织物的精练前处理。

【应用工艺】

棉及其混纺梭织物、针织物、纱线、筒子纱的前处理。

1. 棉针织布、纱线、筒子纱

工艺：精练酶 2~3 g/l

$\text{H}_2\text{O}_2(100\%)$ 3~6 g/l

NaOH 或 Na_2CO_3 0~1 g/l

浴比:1:10~20 温度：95 - 100 时间:50~60min

流程：进缸循环 加热至50~60 加 H_2O_2 循环加热130 保温15min或120 保温25min或100 保温50~60min 排液 热水洗(60,一次) 排液 除氧酶处理10~15min 染色

2. 梭织布：

工艺： 全棉 涤棉

精练酶 20~30 g/l 10~15 g/l

$\text{H}_2\text{O}_2(100\%)$ 12~18 g/l 5~12 g/l

精练剂 4 g/l 4 g/l

流程：浸轧精练酶液 汽蒸 100 ± 2 60~70min 水洗

【包装工艺】

* 25kg胶袋包装或依客户要求包装；

*存放于阴凉干燥通风处，常温下保质期10个月。

重要声明：以上资料仅供用户参考。其数据与结果根据我们的技术和实验得出，客户应针对不同加工产品和实际生产条件自行测试，来确定最佳工艺和用量，以期达到最佳效果和确认产品的适用性。