

# 电火花蜂窝磨冷却液 苏州电加工机床公司 电火花蜂窝磨

产品名称	电火花蜂窝磨冷却液 苏州电加工机床公司 电火花蜂窝磨
公司名称	苏州电加工机床研究有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏苏州市高新区金山路180号
联系电话	13806208765 13806208765

## 产品详情

目前，在国外的轧辊磨床中，电火花蜂窝磨原理，中高机构采用各种各样的结构形式，凸轮杠杆结构形式的实际使用范围广阔。但与此同时，尽管轧辊磨床机械结构中的中高结构能够有效满足轧辊磨床轧辊轮廓的精度要求，电火花蜂窝磨冷却液，但中高机构的实际构造较为复杂，传动链较长，整个工艺调整过程较为麻烦，且轧辊磨床砂轮架大多为三层架构形式，实际刚性较差，数控电火花蜂窝磨，因此，国外部分轧辊磨床也采用 CNC 设备对其中高机构进行改良优化。

## 磨床的工作原理

为了实现对轧辊磨床的数控化精确控制，依托于轧辊表面轮廓曲线相关原理及其参数信息，对数控系统的 Z 轴、X 轴、砂轮和工件转动进行管理，满足轧辊磨床工作精度要求。但是，电火花蜂窝磨，由于轧辊磨床工业生产过程中的轧辊轮廓曲线变化幅度较大，横向精度要求较高，因此，在 X 轴方向必须建立闭环系统控制轧辊磨床运动轨迹，弥补数控系统中对测量丝杠的误差。

轧辊磨床基本功能具有中文操作界面的人机对话功能，具有专用轧辊磨床功能的专用菜单。可以在机床磨削时显示磨床各运行工艺参数（如：砂轮线速度、头架转速、进给量、循环次数、进给补偿率、拖板移动速度、进给补偿等）。具有根据磨削参数的编辑，自动生成磨削程序功能。具有磨削前或在磨削过程中进行磨削参数的随机改变，实时生效功能。具有砂轮磨损及修整后的补偿功能。具有工件安装锥度误差补偿磨削功能。具有根据机床实时磨削负载参数的采样，优化磨削参数控制功能。具有砂轮对工件的自动对刀以及砂轮自动修整过程的自动控制功能。具有机床保障报警及故障内部显示功能。具有数据输入、输出，数据打印功能。具有砂轮架进给超程、过载保护功能。具有头架无极变速及砂轮恒线速功

能。具有机床断电砂轮自动后退功能。

电火花蜂窝磨冷却液-苏州电加工机床公司-电火花蜂窝磨由苏州电加工机床研究所有限公司提供。苏州电加工机床研究所有限公司在磨床这一领域倾注了诸多的热忱和热情，苏州电加工一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：瞿经理。