

# 广东精密电火花倒锥微孔加工机床 苏州电加工机床2

产品名称	广东精密电火花倒锥微孔加工机床 苏州电加工机床2
公司名称	苏州电加工机床研究有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏苏州市高新区金山路180号
联系电话	13806208765 13806208765

## 产品详情

数控电火花精密微孔机该类机床利用电火花放电原理加工各种高精度、高光洁度的精密微孔、微精锥孔和异型孔，适合于加工汽车发动机新型流控片、各类喷油嘴（片）以及航天发动机喷注盘、航空叶片、高端化纤喷丝板、生物医疗、3D打印、微机电系统制造等领域中精密微细型腔、孔、缝、槽的微精电火花加工。也可采用微细长圆丝、扁平电极进行精密微细型腔、微细窄槽、及各种形状的电火花铣加工。加工精密圆形孔范围一般在 $\phi 0.08 \sim \phi 1.0\text{mm}$ 。加工微细窄槽\*小宽度为0.05mm。

苏州电加工研发生产的数控电火花精密微孔机床设备的优势有：

加工孔径范围： 0.07- 1.0mm；

- 1、具备电火花多轴联动铣削加工的功能，可采用微细长圆电极或异形电极铣出0.07mm的微细窄槽和需求的各类微小异形孔。适用于精密零件刻伤及航天航空精密电子元件等加工需求；
- 2、具备采用扁平电极及其它类型电极加工，精密电火花倒锥微孔加工机床报价，各种精密微细型腔、微细窄槽和微小异形孔。可适用于各类喷丝板、熔喷板等纺织化纤行业需求；

数控电火花精密微孔机可采用圆形细长丝电极或细长扁丝电极，亦可采用异形整体电极加工圆形或各种异形截面微孔。

数控电火花精密微孔机带细长丝电极再进给机构，广东精密电火花倒锥微孔加工机床，实现加工中电极

的伺服进给及损耗补偿。为了实现微孔的稳定加工，精密电火花倒锥微孔加工机床研发，加工中电极丝作高频振动，精密电火花倒锥微孔加工机床生产，以更好地导入加工液和排屑。

数控电火花精密微孔机除装夹工件及更换电极外，整个加工过程可以自动完成。可以自动修整电极，自动找零位，加工过程中可以自动切换工艺参数。

广东精密电火花倒锥微孔加工机床-苏州电加工机床2由苏州电加工机床研究所有限公司提供。苏州电加工机床研究所有限公司是一家从事“电火花微小孔机,线切割机床,轧辊成套设备,电化学去毛刺机等”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“苏州电加工”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使苏州电加工在磨床中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！