

惠州海绵砂 背绒海绵砂生产厂 江顺磨具

产品名称	惠州海绵砂 背绒海绵砂生产厂 江顺磨具
公司名称	深圳市宝安区松岗新立研磨材料行
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省深圳市宝安区松岗街道沙浦工业区
联系电话	13530211326 13530211326

产品详情

砂带使用前的处理

砂带贮存固然重要，但砂带使用前若不能得到正确的处理仍会严重影响它的使用性能。

1、砂带的悬挂

砂带使用前少应悬挂2-5天，其目的是消除因包装而产生的卷曲。

将拆开包装的砂带悬挂在100-200mm直径的管子上或的砂带支撑架上。管子的长度应大于砂带的宽度，否则砂带易脱落或产生喇叭口;管子应成水平状态，否则易损坏砂带边缘。

悬挂的砂带其环境温湿度应符合砂带的贮存条件，简单的办法是在一间密封的房间内，背绒海绵砂生产厂，用几盏40W或64W的灯泡来保持干燥。

2、外观检查

悬挂后的砂带在使用前应做必要的外观质量检查，察看砂带接头是否平整、牢固；砂带表面有无破洞、砂团、缺砂、胶斑、皱折；砂带边缘是否整齐和有无裂口，边缘若有较小裂口，剪除后(剪成圆弧形)不影响使用。

常见的打磨方法一般可分为干打磨、湿打磨、和半干打磨3类

1、干打磨：又称嵌砂打磨，把磨料均匀在压嵌在研具表面层中，打磨时只须在研具表面涂以少量的硬脂酸混合脂等辅助材料。干研常用于精打磨，惠州海绵砂，所用微粉磨料粒度细于W7。 2、湿打磨：又称敷砂打磨，把液态打磨剂连续加注或涂敷在打磨表面，磨料在工件与研具间不断滑动和滚动，形成切削运动。湿研一般用于粗打磨，所用微粉磨料粒度粗于W7。 3、半干打磨：类似湿研，所用打磨剂是糊状打磨膏。打磨既可用手工操作，也可在打磨机上进行。工件在打磨前须先用其他加工方法获得较高的预加工精度，所留打磨余量一般为5~30微米。

怎么样选择不同的砂带粗糙度砂布

很多工厂应用砂带，主要就是为了使用砂带来进行研磨工件，但需要注意的是，面对不同的研磨需求，所使用的砂带粗糙度也是不一样的。

对于砂带粗糙度参数的调整，要注意在同一零件上，工作表面的粗糙度参数，应该小于工作表曲的粗糙度参数，而且摩擦表曲的粗糙度值应比非摩擦表面的粗糙度值小，也就是说在有相对运动的工件表面，运动速度越高，其表面粗糙度值也应越小。在这种情况下，砂带配合性质要求也就越稳定，在配合性质相同的同时，尺寸越小的结合面，表面粗糙度值也应越小。

还需了解的是，砂带粗糙度还跟尺寸公差、形状公差有关，一般尺寸公差大于形状公差，形状公差还大于表面粗糙度，受循环载荷的表面和易引起应力集中的部位粗糙度参数要小。

惠州海绵砂-背绒海绵砂生产厂-江顺磨具(推荐商家)由深圳市宝安区松岗新立研磨材料行提供。“进口国产海绵砂,百洁布,网格砂,圆盘砂,美容砂,砂纸砂带”选择深圳市宝安区松岗新立研磨材料行，公司位于：广东省深圳市宝安区松岗街道沙浦工业区，多年来，江顺磨具坚持为客户提供好的服务，联系人：胡总。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。江顺磨具期待成为您的长期合作伙伴！