

润华宏星环保 催化燃烧设备生产厂家 催化燃烧设备

产品名称	润华宏星环保 催化燃烧设备生产厂家 催化燃烧设备
公司名称	武汉润华宏星节能环保涂装设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	湖北省武汉市黄陂区汉口北大道金马凯旋CBD原 辅材料市场L区2号
联系电话	15392885678 15392885678

产品详情

催化燃烧废气处理原理是什么？

催化燃烧废气处理原理是，有机废气在较低温度下在催化剂的作用下被完全氧化和分解，达到净化气体的目的。催化燃烧是典型的气固相催化反应，其原理是活性氧参与深度氧化作用。在催化燃烧过程中，催化剂的作用是降低反应的活化能，催化燃烧设备生产厂家，同时使反应物分子富集在催化剂表面上以提高反应速率。借助于催化剂，有机废气可以在较低的起燃温度下无焰燃烧并且在释放大量热量，同时氧化分解成CO₂和H₂O。

催化燃烧法是一种高效清洁燃烧技术，主要利用催化剂使有机废气在较低的温度条件下充分燃烧。相对于其他处理技术，催化燃烧具有显著的优点：起燃温度低能耗少，处理效率高，催化燃烧废气设备，无二次污染等，使之成为目前前景广阔的VOCs有机废气治理方法之一。高效催化燃烧催化剂是催化燃烧技术的关键核心，以块状载体作为骨架基体的催化剂称为规整结构催化剂，也称为整体式催化剂。由于具有特殊孔道结构，这类催化剂改善了催化反应床层上的物质传递，提高了催化效率，降低了压力，减少了操作费用，在石油化工、精细化工等多相催化反应中得到越来越广泛的应用。

催化燃烧废气处理设备占地面积小，在催化剂的作用下废气处理速度很快，停留时间短，系统占地面积较小；活性炭吸附经过过滤器效能高的处理，有效降低废气中的颗粒物以及水雾，大大增强活性炭使用效果；系统配置防火阀、阻火器、以及多组探头大大提高系统的稳定性以及安全性；采用换热器进行预热回用，催化燃烧设备，可大大提高热能回收，浓度较大时系统可维持自燃；采用含沸石型活性炭或蜂窝沸石可大大提高对高沸点有机废气的处理；系统阻力远比RTO系统小，催化燃烧设备，风机能耗小；采用活性炭等吸附介质做为缓冲，对浓度波动较大的工况比RTO，TNV更安全。

润华宏星环保(图)-催化燃烧设备生产厂家-催化燃烧设备由武汉润华宏星节能环保涂装设备有限公司提供。武汉润华宏星节能环保涂装设备有限公司是湖北 武汉 除尘设备的见证者，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在润华宏星领导携全体员工热情欢迎各界人士垂

询洽谈，共创润华宏星更加美好的未来。