

NAK80圆棒 NAK80光圆棒 NAK80圆钢 NAK80材料 NAK80模具钢

产品名称	NAK80圆棒 NAK80光圆棒 NAK80圆钢 NAK80材料 NAK80模具钢
公司名称	东莞市佳成金属材料有限公司
价格	36.00/件
规格参数	品牌:NAK80 产地:大连 数量:多
公司地址	东莞市长安镇沙头工业区
联系电话	13763102236 15917703636

产品详情

NAK80圆棒佳成金属批发NAK80圆棒 NAK80模具钢具有实施固溶和时效硬化，硬度可达37-43HRC，可在原状下刻模加工付诸使用的特性。用途：电蚀及抛光性能模具，塑料模具，机械零件，重要放电加工表面。

化学成分

硅 Si : 0.35

硫 S : 0.030

铝 Al : 0.70-1.30

铜 Cu : 0.80-1.20

比较标准:AISI P21 改良型,VAR真空重溶(为NAK55的镜面性改良) ESR/GB

15Ni3Mn出厂状态:HB344-400 HB 370-400特性应用：高硬度，镜面效果特佳，放电加工良好，焊接性能佳，适用于电蚀及抛光性能模具、化妆品模具。NAK80模具钢和NAK55性能比较NAK80除具有NAK55的各种特性之外，还有下列特点。1，镜面研磨性极其良好。

2，放电加工表面细致、美观，因此，可取代梨皮蚀花。用途比较：

NAK80与NAK55相比，适用于重视下列性能场合：1,透明品等重视镜面研磨性时2,重视放电加工表面时NAK80特性:(1)镜面研磨性能甚佳。 1

因施予特殊溶解及精炼,故杂质非常少。 2组织致密。(2)放电加工性能甚佳。 1

因其加工面致密且漂亮,故可能取代梨皮蚀花。 2 因加工面之硬度不会升高,故研磨加工较快且容易。(3)焊接性能甚佳。(4)不需要作热处理,可直接加工制造模具。(5)原材硬度HRC37-43。

NAK80用途:2.精密皱纹加工模具,办公自动化设备,汽车零件放电加工模具。NAK 80具有较高的硬度,切削阻力比其它钢种大,建议使用工具如下:切削速度:切削条件决定于产量和制品精度之间的协调,如果要求精度时,钻孔加工:钻孔加工时,所钻之孔径愈大,切削速度要愈小。铣床加工:进给量以 0.06m/1 刃为标准,如果进给量太大时,会降低工具寿命,应多加留意。超硬合金刨刀:如果工具后斜角约8°前间隙角10°以下,可得到佳结果。NAK80模具钢特点2、雕饰性极好,放电性能佳。NAK80模具钢优点 真空脱气精炼处理钢质纯净;一般用在镜面抛光模具,防灰尘,电视机滤光板,化妆品盒,精密皱纹加工模具,办公自动化设备,汽车零件放电加工模具。透明产品或要求光洁度的产品,如家庭、汽车、相机、电脑等用品上的透明产品模具。各种剪刀,镶嵌刀片,木工刀片。冷墩模具,热固树脂成型模。典型应用举例2) 办公自动化设备,汽车零件放电加工模具;热处理工艺计算公式棒材:半径*半径*3.14*密度/1000000=KGNAK80除具有NAK55的各种特性之外,还有下列特点:2、放电加工表面细致、美观,因此,可取代梨皮蚀花。

用途

一般用在镜面抛光模具,防灰尘,电视机滤光板,化妆品盒,精密皱纹加工模具,办公自动化设备,汽车零件放电加工模具。透明产品或要求光洁度的产品,如家庭、汽车、相机、电脑等用品上的透明产品模具。

厚度不大于2MM薄板材,落料模,冲载模及压印模。

各种剪刀,镶嵌刀片,木工刀片。

螺纹轧制模和耐磨滑块。

冷墩模具,热固树脂成型模。

深拉成型模,冷挤压模具

运费根据不同情况而定;送货区域与时间我公司专用货车送货区域包括以下区域,当天前11:00前的订单,24小时内就可送到:深圳,东莞,珠海,中山,佛山,广州,石龙,虎门,长安,道窖,塘下,樟木头,清溪,茶山等。重量五百公斤左右可以免费配送;(双休日正常送货)以下地区物流或快递方式:温州,台州,湖州,泰州,金华,徐州,北京,天津,山东,济南,福州,厦门,大连,成都,重庆,西安,甘肃,贵阳,山西,湖南,湖北,河南,洛阳,河北,唐

山,沈阳,江西等各地货运公司：德邦物流,佳吉物流,新邦物流,东红物流,华宇物流等快递公司：顺丰速运申通快递信丰快递等如对方附近有其他物流或快递可以提供,我司会按照对方提供来安排.