

20g标准GB/T5310蒸汽管道现货供应可除销切割加工

产品名称	20g标准GB/T5310蒸汽管道现货供应可除销切割加工
公司名称	山东恩睿钢管有限公司
价格	4600.00/吨
规格参数	品牌:鑫润德 规格:32*4 产地:山东
公司地址	山东省聊城市东昌府区广平乡大曲村6号
联系电话	18954464111 18954464111

产品详情

它的含合金总量<3%。按强度分为300、350、400和450MPa等4个级别。主要有Q235、Q345、Q390、Q420、Q460。:"Q"是屈服的"屈"字的汉语拼音大写字头，其后数字为该牌号最小屈服点(s)值，其后的符号是按照该钢杂质元素(硫、磷)含量由高到低并伴随碳、锰元素的变化而分为A、B、C、D四等。其中A、B级钢通常称16Mn

16Mn为钢材中的一种材质。钢材材质的一种叫法。

16Mn钢属于碳锰钢，碳的含量在0.16%左右，屈服点等于343MPa(强度级别属于343MPa级)。16Mn钢的合金含量较少，焊接性良好，焊前一般不必[预热](#)。但由于16Mn钢的淬硬倾向比低碳钢稍大，所以在低温下(如冬季露天作业)或在大刚性、大厚度结构上焊接时，为防止出现冷裂纹，需采取[预热措施](#)。

不同板厚及不同环境温度下16Mn钢的预热温度:

焊件厚度 (mm) 不同气温下的预热温度计():

焊件厚度(mm)	不预热	预热(100~150
小于16	不低于-10	-10 以下
16~24	不低于-5	-5 以下
25~40	不低于0	0 以下
大于40		均预热

16Mn钢手弧焊时应选用E50型焊条，如碱性焊条E5015、E5016，对于不重要的结构，也可选用碱性焊条E5003、E5001。对厚度小、坡口窄的焊件，可选用E4315、E4316焊条。

16Mn钢埋弧焊时H08MnA焊丝配合焊剂HJ431(开I形坡口对接)或H10Mn2焊丝配合焊剂HJ431(中板开坡口对接)，当需焊接厚板深坡口焊缝时，应选用H08MnMoA焊丝配合焊剂HJ431。

16Mn钢是我国应用最广的[低合金钢](#)，用于制造焊接结构的16Mn钢均为16MnR和16Mnng钢。