

四川匀质板设备模箱压制生产成型原理

产品名称	四川匀质板设备模箱压制生产成型原理
公司名称	廊坊聪旭节能科技有限公司
价格	150000.00/台
规格参数	品牌:聪旭 产地:河北廊坊
公司地址	大城县聪旭节能
联系电话	13784775520 13784775520

产品详情

四川匀质板设备模箱压制生产成型原理

廊坊聪旭节能科技有限公司匀质板设备在混凝土浆体中，添加一定占比的发泡胶，聚苯乙烯颗粒物，持续拌和，将混凝土液体澎涨到一定的占比，就产生了水泥匀质板。匀质聚苯板设备关键有上料、拌和、注模、发泡，发泡和前期保养等实际生产工艺流程。匀质保温板设备包含：电子器件计量检定设备、全自动上料设备、料浆搅拌设备、减水剂投料系统软件、全自动、商品运输车辆、成形磨具、自动式切割系统软件等构成。挤压成型、发泡，使防火材料变成蜂窝防火。质轻多孔结构。

匀质板设备主要包括电子计量系统、自动上料系统、自动混料系统、外加剂加料系统、自动浇注系统、产品成型系统、自动下线系统、自动切割系统等，真正实现了匀质防火板的自动、一体化生产。匀质板生产设备以普通硅酸盐水泥为主要胶凝材料,掺入适量聚苯颗粒、纤维和添加剂配制而成。该材料节能利废、保温性能好、成本低。

四川匀质板设备模箱压制生产成型原理