

SIEMENS阿拉善盟西门子（授权）中国一级代理商-西门子技术支持-西门子变频器

产品名称	SIEMENS阿拉善盟西门子（授权）中国一级代理商-西门子技术支持-西门子变频器
公司名称	广东湘恒智能科技有限公司
价格	.00/件
规格参数	变频器:西门子代理商 触摸屏:西门子一级代理 伺服电机:西门子一级总代理
公司地址	惠州大亚湾澳头石化大道中480号太东天地花园2栋二单元9层01号房（仅限办公）（注册地址）
联系电话	18126392341 15267534595

产品详情

讲一个亲身经历的故事。

大约3-4年前，我一直给做顾问的公司，一个工程师辞职了，然后新的工程师还没招上来，他曾经干过的项目，已经交付运行了1-2年的设备，出问题了。客户反映某一部分功能不好用，自动运行时设备乱跳。

这个项目，这个类型的设备工艺，是他们公司的传统，其中的主要逻辑，是我在N年前帮他们做了一个项目后的样板，后来的十几年，他们就一直使用我那套样板改过来改过去的用，已经用到了上百套设备上，所以工程师的能力juedui不会有问题，不至于做烂。

因为人手紧张，老板就求我帮忙跑一趟，项目在天津郊县，然后我就买了机票直奔天津，到了机场直接租了个车，开过去了。

到了现场，了解了一下具体的功能，故障现象，又问下主事的设备主管，这个功能以前有没有用过，是否好用？主管回答设备验收后一直在用其他的模式，唯独这个功能从来没用过，这是最近生产计划改变，才需要用到，然后用了就发现不能用。

然后我就问，全工在当时调试的时候，这部分功能有没有验证过？答：好像没有。

然后我就明白了。因为这部分功能不是主要的功能，就有可能调试时没有注意到里面的变量使用，留下了bug。

打开程序，找到相关的程序块，顺着逻辑捋了一下，再查一下变量的交叉引用，很快就找到了一个使用冲突的M变量。改了一下，再让客户开机验证，立马好了。

前后不过半小时。

然而天色已晚，工厂还在远郊区，客户给我安排了宿舍，让我住了一晚，第二天买了机票回家了。

花费两天时间，往返机票费租车费近2000元，就解决了一个M点的疏漏问题。什么叫痛？这就叫痛。

我们所说的PLC标准化编程方法，是指工程师把PLC作为工具，在所产出的作品，即你的设备程序，使用标准化模块化的方法搭建而成。如何叫做标准化模块化，不是你程序中把功能分成了若干个模块单元就可以的，而是这些模块要能重复使用。即一旦开发完成，在本公司，本行业将来的大多数项目中，都可以直接简单使用。简单到什么程度？简单到最高jizhi，完全按照高内聚低耦合的目标，留给组装环节的工作量只剩下简单耦合，这种耦合没有任何技术含量，任何一个没有设计基础的电工，应届毕业生，办公室文员，都可以通过30分钟的培训，就可以完成。那么，在最jizhi的情况下，一旦对某个工艺设备的逻辑开发成熟，后面的工程就不再需要工程师到现场出差，现场的安装工人按照设计部门给付的设计资料，稍微整理下装程序即可。下装后程序逻辑即可可靠运行，不再需要试车，不再需要现场调试。当然，上面所述是zhongji目标。在zhongji目标达到之前，工程师可能还需要偶尔出差，有可能只是为了到场安抚客户，让习惯上看着工程师调试动辄一个月的客户心理有些安全感。然而这时候的出差，对工程师来说基本上就是商务旅游了，没有什么压力，去了以后大部分时间也就协调配合。时间也极短，原本一个月两个月的调试时间，现在3-5天就完成了。然后，原本一个工程师，一年能干5-6个项目的，现在一年干20-30个也不在话下。而且劳动强度还降低了。这种情况下，这样的高效率，老板如果不给涨工资，合天理吗？

标准化编程方法，其实不是一种什么思想，他的实现方法很简单，4个字，面向对象。如果懂的人自然早就已经懂了。