

# 数控轧辊磨床厂家 广东数控轧辊磨床 苏州电加工机床1

产品名称	数控轧辊磨床厂家 广东数控轧辊磨床 苏州电加工机床1
公司名称	苏州电加工机床研究有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏苏州市高新区金山路180号
联系电话	13806208765 13806208765

## 产品详情

在实际加工的过程中，高温氧化、机械磨损等诸多原因往往会造成轧辊磨床几何精度有所下降，需要周期性地对轧辊磨床的运行进行科学修复，避免轧辊磨床在磨削轧辊时的精度和磨削效率下降而引起的轧辊磨床生产质量和工艺效率的降低。但是，在轧辊磨床中高磨削、中凹磨削以及锥度磨削等重要部件所涉及的机械结构较为复杂，零部件较多，轧制工艺所要求的轧辊辊面母线曲线加工难度较大，数控轧辊磨床厂家，工业生产误差难以控制。

### 轧辊磨床描述

轧辊磨床是钢铁产业生产线的重要配套设备，其磨削精度、磨削效率的高低会在极大程度上直接影响钢材生产过程轧辊质量和实际生产效率。在实际轧制钢板的过程中，高温氧化或机械磨损等诸多原因往往造成轧辊辊面面积减小、轧制精度下降，因此，数控轧辊磨床价格，钢材生产工作人员需要定时定期对轧辊辊面进行磨削修复

苏州电加工研究有限公司

### 工作原理

在轧辊磨床的磨削过程中，由于砂轮磨损程度随着砂轮材质的变化和工件材质的变化有所区别，数控系统并不能保证砂轮切削量的固定不变，故而会在一定程度上降低轧辊磨床砂轮生产效率。此外，轧辊磨床刚度较低，甚至受周围环境影响较大，数控轧辊磨床研发，系统的不稳定会造成轧辊磨床在 Z

轴方向的爬行。

因此，广东数控轧辊磨床，为了克服上述轧辊磨床工业生产缺陷，需单独控制轧辊系统中的Z轴和X轴，利用数控系统能控制Z轴、X轴以及砂轮、工件的精确化转动，以在X轴方向建立闭环系统的方式不断提升轧辊磨床X轴方向的运动精度。

数控轧辊磨床厂家-广东数控轧辊磨床-苏州电加工机床1(查看)由苏州电加工机床研究有限公司提供。苏州电加工机床研究有限公司是从事“电火花微小孔机,线切割机床,轧辊成套设备,电化学去毛刺机等”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：瞿经理。