

去毛刺机 去毛刺机 苏州电加工机床1

产品名称	去毛刺机 去毛刺机 苏州电加工机床1
公司名称	苏州电加工机床研究所有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏苏州市高新区金山路180号
联系电话	13806208765 13806208765

产品详情

去毛刺机

产品类型

电化学法电化学（又称电解）去毛刺机是通过电化学反应，把金属材料从零件上溶入电解液，从而去除零件上的毛刺。工具电极接在直流电源的负极，有毛刺的零件接在电源的正极，中间通过一定压力和流速的电解液，然后接通直流电源，这样，作为阳极的金属就逐渐发生电化学溶解，达到去除毛刺（或成型）的目的。

电解法可有效地去除任何尺寸的毛刺，而且质量很高。在处理过程中，由于工具电极（阴极）没有磨损，其位置可以固定，所以操作非常简单，生产率高，适用于自动化加工；在过程中不产生热应力和机械应力，不会使工件发生变形；适用的材料范围和硬度范围很大。

去毛刺机

产品类型

热能法热能法去毛刺的过程是在高温下氧化成粉末的过程。热能式去毛刺机，把带毛刺的零件密封在一个充满高压可燃气体与氧气混合的容器内，零件上的毛刺，不论在外部、内部，还是盲孔位置，都被这种混合气体包围，当火花塞将混合气体点燃后，去毛刺机，它就产生一股瞬时的高温热浪，因为毛刺部分

的表面积与气体之比相当高，毛刺就燃烧了，在15到30秒钟的循环时间内，去毛刺机销售，毛刺不断氧化并转变成粉末，然后再用溶剂把工件清洗干净。这种方法是可以能均匀去除毛刺的方法，它能把所有的零件上不需要的材料从其表面上去除掉，甚至从难以达到的内部凹槽和相贯孔上除掉毛刺，而且事后不必检查。因此，广泛用于黑色金属和有色金属零件的去毛刺工序。

电化学去毛刺机床适合金属零件交叉孔去毛刺，内孔去毛刺，去毛刺机研发，交叉孔内孔倒圆角。是运用电化学去毛刺技术开发的产品，去毛刺机报价，电化学去毛刺是利用电能、化学能溶解阳极去掉毛刺。机械零件与电解电源的正极相连为阳极，成形工具与电解电源的负极相连为阴极，两极之间保持一定的间隙，让电解液循环流动。当阳极和阴极浸入溶液并通入电解电源后，阳极表面发生电化学反应

去毛刺机报价-去毛刺机-苏州电加工机床1(查看)由苏州电加工机床研究有限公司提供。苏州电加工机床研究有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。苏州电加工——您可信赖的朋友，公司地址：江苏苏州市高新区金山路180号，联系人：瞿经理。