

# 代理瑞典viking压铸模具钢

产品名称	代理瑞典viking压铸模具钢
公司名称	上海沪岩金属材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	上海市金山区金山卫镇金石公路505号1748室
联系电话	86-02151191657 18912651176

## 产品详情

### 代理瑞典viking压铸模具钢

viking(assab tooling瑞典一胜百高耐磨性高韧性冷作模具钢)是一种油冷、气冷硬化模具钢，具有下列特性：  
良好的热处理尺寸稳定性；良好的机加工和磨耐加工性能；综合了极佳的韧性和耐磨性；常用硬度范围为52 - 58hrc。

#### 1.模具工作条件

模具使用状态受多方面影响，如模具的润滑、冷却、模座刚性、被加工材料的特性（磨粒磨损和粘着磨损）、被加工件的厚度、模具及产品设计及模具使用寿命等等。在冲切过程中，模具必须具备一定的韧性。当冲切厚的板材和钢带时，模具冲切刃口会承受很高的拉应力，所以要求模具必须具有很高的韧性才不至于开裂。被加工件厚度越厚对模具韧性要求就越高，此时就必须选用高韧性且耐冲击的模具材料，同时还必须具有良好的耐磨性以保证合理经济的生产运转。

#### 2.组织结构

viking经1010 淬火及540 两次回火后的组织包括碳化物，回火马氏体和大约1%残余奥氏体。

#### 编辑本段viking性质

#### 化学成分

assab	aisi	din	主要化学成分（%）					
			c	si	mn	cr	mo	v
viking	---	---	0.50	1.00	0.50	3.00	1.50	0.50

一般用于高载荷冲切和成型加工的耐冲击钢种都不能提供最佳的综合性能：

s1 -淬透性和耐磨性

w.-nr.1.2767 -耐磨性差

h13 -耐磨性和抗压强度不足

s7 -长寿命生产运转中、耐磨性不足

viking是一种适用于高载荷冲切和成型加工，具有高耐磨性和高韧性的多用途高合金模具钢。

被加工材料厚度可达25mm之冲切和冲孔模；

其它用途：精冲模；切边模；深拉模；冷锻模；摆碾模；轧辊；形状复杂的冷挤模；制管拉伸模等。