

暖气片静电喷涂设备 潍坊静电喷涂设备 眉山静电喷涂

产品名称	暖气片静电喷涂设备 潍坊静电喷涂设备 眉山静电喷涂
公司名称	临朐县天奇涂装设备厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省临朐县江北建材城
联系电话	13964660526

产品详情

喷涂设备、喷漆设备、喷塑设备、喷粉设备、涂装设备、生产线、流水线我们致力涂装行业，追求客户至上。在加大环保工业的前提下，不断提高产品人性化性能。同时我们改善外观工艺，使之功能性更完善，更实用。为客户提供的涂装工具选择平台。为提高服务，我们有喷性能对照，包括液体流量，气体流量，可提供每款喷的实测数据，耗油量，耗气量让您选择到适合您的喷，适合企业的作业方案，让客户用的放心才是我们大的成就。

喷涂设备、喷漆设备、喷塑设备、喷粉设备、涂装设备、生产线、流水线、烘干固化炉

、工作，质量有保证。相比人工喷漆、烤漆，汽车烤漆房是机械化"一条龙"服务，工作效率要高上好几倍，甚至几十倍。漆面光滑均匀无杂质，抛光度高。

四、安全系数高。汽车烤漆房一般设有恒温控制器及安全防爆系统。

烤漆房集喷漆与烤漆为一体，常称为烤漆房，优点是节约场地，使用方便，同时可对底漆、面漆进行强制干燥，加快工作节奏，提高了工作效率和涂层质量。

喷涂设备、喷漆设备、喷塑设备、喷粉设备、涂装设备、生产线、流水线粉末高压静电喷涂
手拿高压

静电喷，敞开静电发作器，同时敞开供粉开关，节制好稳定的静电电压和固定的喷粉量，确保粉末源源不竭喷洒到工件概略上。?空气压力的调理?设定值（通常景象）0.2 5~0.3 mpa空气压力的调理
涂料喷出量调理安装?调理事理：驱动针阀导杆使 阀针后移，后移的间隔选择涂料
喷出量，后移间隔年夜，涂料喷出 量年夜，反之则涂料喷出量小。内孔也直接用紧合作的圆柱体堵住。通常空气喷都具有空气调理安装，无空气调理安装的喷须用减压阀
将紧缩空气调至适宜规划。