

美国雪佛龙菲利普PPS PPS美国雪佛龙菲利普全系列代理商

产品名称	美国雪佛龙菲利普PPS PPS美国雪佛龙菲利普全系列代理商
公司名称	苏州嘉力源国际贸易有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:美国雪佛龙菲利普 型号:PPS塑料 应用:阀门、垫片及潜水泵或叶轮
公司地址	昆山市陆家镇陆丰东路3号仕泰隆模具城13栋7号 (注册地址)
联系电话	19851216281 19851216281

产品详情

美国雪佛龙菲利普PPS PPS美国雪佛龙菲利普全系列代理商

PPS美国雪佛龙菲利普部分型号及特性介绍：

- 1.苏州嘉力源塑料有限公司现货代理PPS美国雪佛龙菲利普R-4-02阻燃V-0玻纤增强40%耐高温260
- 2.苏州嘉力源塑料有限公司现货代理PPS美国雪佛龙菲利普R-7-02阻燃V-0玻纤矿物增强55%耐高温260
- 3.苏州嘉力源塑料有限公司现货代理PPS美国雪佛龙菲利普R-7-120BL, R-7
- 4.苏州嘉力源塑料有限公司现货代理PPS美国雪佛龙菲利普R-4-02XT黑色阻燃V-0,玻纤40%,耐高温260
- 5.苏州嘉力源塑料有限公司现货代理PPS美国雪佛龙菲利普R-4本色阻燃V-0玻纤增强40%耐高温260
- 6.苏州嘉力源塑料有限公司现货代理PPS美国雪佛龙菲利普R-4-010BL黑色阻燃V-0玻纤增强40%耐高温260
- 7.苏州嘉力源塑料有限公司现货代理PPS美国雪佛龙菲利普R-4-200BL黑色阻燃V-0玻纤增强40%耐高温260
- 8.苏州嘉力源塑料有限公司现货代理PPS美国雪佛龙菲利普R-4-200NA本色阻燃V-0玻纤增强40%耐高温260
- 9.苏州嘉力源塑料有限公司现货代理PPS美国雪佛龙菲利普R-4-23

PPS塑料加工方法：

注塑：可采用通用注塑机，玻璃纤维增强pps的熔融指数以50为宜。注塑的工艺条件为；料筒温度，纯pps为280~330度，40%GFPPS为300-350度，40%GFPPS为330度；模具温度120~180度；注塑压力，50-130MPA。挤出:采用排气式挤出机，工艺为：加料段温度小于200度；料筒温度300~340度，连接体温度320-340度，口模温度300-320度。

模压成型：适合大型制品，采用两次压缩，先冷却，后热压。热压的预热温度纯pps为360度15min，GFPPS为380度左右20min；模压压力为10~30Mpa，冷却到150度脱模。

喷涂成型：采用悬浮喷涂法和悬浮喷涂与干粉热喷混合法，都是将pps喷涂到金属表面，再经过塑化，淬火处理而得到涂层；pps的涂层处理温度在300度以上，保温30min

PPS塑料应用：

一、汽车工业

汽车工业上汽化器。分配器部件，电子电气组等零件，批气阀气，传感器部件；家电部件有磁带录相机结构部件，晶体二极管，各种零件；另一个还用于宇航，航空工业，PPS/PTFE可做防粘，耐磨部件及传动件，如轴泵。

二、电子电器工业

电子电器工业上作连接器，绝缘隔板，端子，开关；机械和粘密机械
机械和粘密机械在做泵，齿轮，活塞环贮槽，叶片阀件，钟表零部件，照相机部件；

三、家用电器

家电部件有磁带录相机结构部件，晶体二极管，各种零件；航空航天
宇航，航空工业，PPS/PTFE可做防粘，耐磨部件及传动件，如轴泵。

美国雪佛龙菲利普PPS塑料代理商，美国雪佛龙菲利普PPS品牌经销商，美国雪佛龙菲利普PPS贸易商，
美国雪佛龙菲利普PPS厂家代理直销

PPS美国雪佛龙菲利普华南区一级总代理商，PPS美国雪佛龙菲利普塑料全国配送，现货充足，欢迎来电
或微信询价订购！