

拉萨喷涂流水线 山东喷涂流水线厂家 太阳能支架喷涂流水线

产品名称	拉萨喷涂流水线 山东喷涂流水线厂家 太阳能支架喷涂流水线
公司名称	临朐县天奇涂装设备厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省临朐县江北建材城
联系电话	13964660526

产品详情

喷涂设备、喷漆设备、喷塑设备、喷粉设备、涂装设备、生产线、流水线

除油脂静电喷 静电喷涂机 静电喷涂设备 静电喷塑机 静电喷塑设备 粉末静电喷
静电粉末喷 静电喷漆 静电喷油 油漆静电喷 液体静电喷

除油脂的目的在于清除掉工件表面的油脂、油污。包括机械法、化学法两类。机械法主要是：手工擦刷、喷砂抛丸、火焰灼烧等。化学法主要：溶剂清洗、酸性清洗剂清洗、强碱液清洗，低碱性清洗剂清洗。以下介绍化学法除油脂工艺。

喷涂设备、喷漆设备、喷塑设备、喷粉设备、涂装设备、生产线、流水线

：除掉工件表面的油污、灰尘、锈迹，并在工件表面生成一层抗腐蚀且能够增加喷涂涂层附着力的“磷化层”。

主要工艺步骤：除油、除锈、磷化、钝化。工件经前处理后不但表面没有油、锈、尘，而且原来银白色有光泽的表面上生成一层均匀而粗糙的不容易生锈的灰色磷化膜，既能防锈又能增加喷塑层的附着力

喷涂设备、喷漆设备、喷塑设备、喷粉设备、涂装设备、生产线、流水线、烘干固化炉由于磷化促进剂主要只有那么几种，按促进剂的类型分有利于槽液的了解。根据促进剂类型大体可决定磷化处理温度，如NO₃⁻促进剂主要就是中温磷化。促进剂主要分为：盐型、亚盐型、氯酸盐型、有机氮化物型、钼酸盐型等主要类型。每一个促进剂类型又可与其它促进剂配套使用，有不少的分支系列。盐型包括：NO₃⁻型，NO₃⁻/NO₂⁻（自生型）。氯酸盐型包括：ClO₃⁻，ClO₃⁻/NO₃⁻，ClO₃⁻/NO₂⁻。亚硝包括：R-NO₂⁻/ClO₃⁻。钼酸盐型包括：MoO₄⁻，MoO₄⁻/ClO₃⁻，MoO₄⁻/NO₃⁻。