

# 环氧云铁中间漆能当底漆使用吗

产品名称	环氧云铁中间漆能当底漆使用吗
公司名称	成都市豪士漆业有限责任公司
价格	.00/件
规格参数	豪士丹顿:执行标准：HG/T 4340-2012 HS-607:抗冲击：50cm 成都:附着力：1级
公司地址	成都市武侯区武科东一路15号3栋2单元7层706号
联系电话	028-60222296 13808051677

## 产品详情

### HS-607型环氧云铁中间漆

#### 1 前言

适用于防腐性能要求较高的钢结构防腐底漆，如船舰、集装箱、桥梁、煤气柜（罐）、港口机械、钢结构

#### 2 适用范围

适用于防腐性能要求较高的钢结构防腐底漆，如船舰、集装箱、桥梁、煤气柜（罐）、港口机械、钢结构

#### 3 主要特点

环氧云铁中间漆层之间通过面漆的优异附着力，具有良好的环境耐性和抗渗透性，固化后形成致密防腐性能好。不仅保留了传统环氧云铁防锈底漆良好的屏蔽性、耐热性、附着力，而且防腐性能更优。

3.3 施工方便、常温固化。施工费用少，一次成膜厚，常温固化成膜。

#### 4 技术指标

颜色：中涂漆——— 赭红色、铁红、赭红色、灰色——— 检测标准———

干燥时间(25℃, Sh<sub>2</sub>)表干——— 350~180——— GB/T 1723-1993

固体含量(%)——— 高压无气喷涂、有气喷涂、刷——— GB/T 1725-1989

附着力(按GB/T 9286-1998)级——— 500复涂无脱落，不生锈——— GB/T 9286-1998

层

性

#### 5 施工方法

1. 剂配制搅拌均匀熟涂彻底搅匀使桶底无沉积物，并按涂料和固化剂比例10：1（重量比）加入专用固

2. 涂装表面处理要求时：涂装前应表面至喷砂、抛丸除锈达表面清理2.5级，保持表面干燥，并在4小时内

3. 使用期：配制好的涂料建议在2小时左右（20℃）的时间内用完。切忌将未用完的涂料倒入原漆料中。

4. 涂装厚度：高压无气喷涂、有气喷涂一道，干膜厚度约65μm左右，手工涂刷一道，干膜厚度约60μm。

5. 稀释剂用量：如果不考虑实际漆量约10%的涂装环境、涂装方法、涂装技术、表面状况及结构、形状、表

6. 涂漆剂式第三种使用层平整。好采用高压无气喷涂，在无高压无气喷涂条件下，才选用有气喷涂，

5.7 稀释剂用量：若涂料确实太稠，可适量添加专用稀释剂，其用量为3~10%。

5.8 工具清洗：用专用清洗剂清洗。

5.9 后一道面漆涂装完工后，须自然固化7天后才能投入使用。如果环境低于10℃时，应适当延长。

#### 6 包装贮存

6.1 包装：铁桶密封包装，甲组份每桶净重25kg，每桶固化剂净重2.5kg，每桶稀释剂净重15kg。

6.2 贮存和运输：属易燃品，贮存于远离火源的通风阴凉干燥处。切忌碰撞。

6.3 有效期为半年，超过有效期，经重新检验合格后仍可使用。

环氧云铁中间漆是一种高质量的漆料，常用于涂装工业中的金属表面。本文将从豪士丹顿执行标准、抗冲击能力和附着力这三个属性的角度，详细探讨环氧云铁中间漆是否适合作为底漆使用。

豪士丹顿执行标准：HG/T 4340-2012

豪士丹顿是一家享有盛誉的涂料生产商，其产品经过严格的质量控制，符合HG/T 4340-2012执行标准。这一标准规定了环氧云铁中间漆的物理性能、化学性能和工艺要求，确保了其质量优异且稳定可靠。

抗冲击能力：50cm

HS-607环氧云铁中间漆具有出色的抗冲击能力，能够经受50cm的冲击而不破裂或剥落。这意味着在使用环氧云铁中间漆作为底漆的涂装工艺中，金属表面经受来自外界的冲击时，有了更加可靠的保护。

附着力：1级

在涂装工业中，附着力是一个关键的指标，它决定了漆膜与基材的结合程度。HS-607环氧云铁中间漆的附着力达到了1级，这意味着其能够牢固地粘附在金属表面上，不易剥离。这种的附着力有助于延长涂装的使用寿命，并提供更好的防护效果。

综合考虑，环氧云铁中间漆是理想的底漆选择

综上所述，从豪士丹顿执行标准、抗冲击能力和附着力三个属性的角度来看，环氧云铁中间漆是一种优质的涂装材料，适合作为底漆使用。其符合HG/T 4340-2012执行标准，具备出色的抗冲击能力和粘附力，能够为金属表面提供可靠的防护。作为成都市豪士漆业有限责任公司，我们推荐您选用环氧云铁中间漆作为底漆，以达到佳的涂装效果。