

烤漆设备过跨地爬车实物图|有轨快速换辊小车

产品名称	烤漆设备过跨地爬车实物图 有轨快速换辊小车
公司名称	新乡市百分百机电有限公司
价格	67000.00/台
规格参数	
公司地址	延津县榆林乡
联系电话	86-0373-5920456 13383801900

产品详情

有轨快速换辊小车风电能源电动轨道车

相关词 工业设备过跨车|电动轨道车
中心词 工业设备轨道过跨车|无轨模具搬运车
热度词 工业设备电动过跨车|无轨模具搬运车
关键词 工业设备无轨电动平车|电动轨道车

工作原理

kpj系列电动平车是电缆卷筒供电式电动平车，电缆线依托电缆卷筒进行收放，将380v电源通过交流控制系统给电机提供动力，来控制平车运行。

选型参考

拖缆供电电动平车需在轨道中间预留电缆槽

优势

电气系统技术标准：设备的控制柜和元器件都保留有足够的检测和维修空间，

并且可方便的搬运和安装，方便维修、更换和拆卸部件。

技术参数表

平车型号	kpj-30t	
额定载重量(t)	30	
台面尺寸(mm)	4500*2200*650	车架部分全部
轮距(mm)	3200	
轨内侧距(mm)	1435	
车轮直径(mm)	400	
车轮数量	4	
离地间隙(mm)	50	
运行速度(m/min)	0-20	减速
续航里程 (km)	4	
运行长度	50	
大轮压 (kn)	110.4	
参考重量	6.5	
交货期(天)	30	
荐用道轨型号	p38	
非标定制：1、载重量、台面尺寸 2、平车部件均可由客户指定		

质量控制手段及管理措施：

- 1、质量检验：产品检验：生产过程中每道工序都进行检验，并有详细记录，检验合格后才能转入下道工序进行加工，装配过程各个交接点有详细记录，在出厂前进行整机出厂检验（载重试验根据jb/t6127-92标准，在招标方现场进行试验）。
- 2、焊接技术要求执行jb/zq4000.3-86标准，要求焊缝100焊透，要将焊缝内应力控制到小。
- 3、凡规定乙方配套的外购件必须按本技术协议中的规定订货，如因交货期等原因拟改用其他厂产品时，应取得用户的同意，制造厂对所有外购件的质量、交货期、设备成套负责。
- 4、质量管理及保证：质检科负责产品生产工艺流程各环节的具体质量检验工作。

5、铸钢件做探伤检测。

电动平车

1、电动平板车使用寿命在30年以上。

2、电动平板车表面油漆色泽由使用厂家提供方案，涂漆前经打磨处理。

3、电动平板车具有可靠的安全保护，保险措施，有效防止误操作或意外事故致使机器受损。

4、电动平板车的各零件、仪器、仪表之计量单位全部采用国际单位制（is）标准，所有零部件和仪表的设计制造均符合iso和ies标准。

5、电动平板车运行噪音符合相关环保标准（设备工作噪音小于60db）。

【我方保证及服务义务】

1.由供方供货的设备和材料，卖方应承担出厂质量检验、检查和运行测试并提供合格的证明。2.供方对设备、备件、材料的设计、制造、质量控制和检验所执行的标准将与国际标准接轨。采用国际标准或相当于国际标准的标准、行业标准。在同类标准中应执行档标准，保证设备、材料的实物质量达到国内同类生产线水平。对压力容器、起重设备、环保设备、消防设备、防爆设备、锅炉等设备必须执行强制性标准。单位制度采用国际单位制。JB/T 6127-92
电动平车技术条件 GB 433 机械油 GB 699 优质碳素结构钢技术条件 GB 700
碳素结构钢 GB 985 气焊、手工电弧焊及气体保护焊接缝坡口的基本形式与尺寸 GB
3177 光滑工件尺寸的检验 GB5117 碳钢焊条 GB5676
一般工程用铸造碳钢 GB8928 涂装前钢材表面锈蚀登记和除锈等级 GB9286
色漆和清漆 漆膜的划格试验 GB9439 灰铸铁件 GB10095 渐开线圆柱齿轮精度
GB2299 矿山、工程、起重运输机械产品涂装和安全标志

【电动平车总体要求】

总体要求 供方应提供保证值的定义和考核中所用到的工器具等，考核方法经买卖双方协商确认后作为终验收测试的标准。测试和验收的要求 在过跨车中所有主要设备、附属设备、所有管道等施工安装结束，无负荷单机试车合格后，进行试车，并在试车阶段对功能考核内容进行测试，在保证值测试和验收阶段进行性能保证值的测试。在测试过程中，若由于卖方原因致使设备损伤或损坏，由此造成的损失将由卖方全部承担。

我公司主要生产制造KPD系列电动平车、KPX系列电动轨道车、KPJ系列电动过跨车、KPC系列滑触线电动地爬车、KPT系列拖缆平板轨道车,包括电动钢包平板车,轨道过跨平板车等电动平车系列设备,及相关短途驳运拖车工具产品质量好,售后服务完善.网优惠链接
<http://www.xxbfb.com.cn>百分百电动平板车竭诚为您服务！

