

纸箱可靠性抗压测试办理要怎么做

产品名称	纸箱可靠性抗压测试办理要怎么做
公司名称	深圳市亿博科技有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	深圳市宝安区西乡街道银田工业区侨鸿盛文化创意园写字楼A栋218-220(518010)
联系电话	13543272595 13543272595

产品详情

纸箱可靠性抗压测试办理要怎么做？可以联系我司亿博检测了解详情。无论是客户还是消费者及生产者都会对自己的产品包装抱有疑惑和困扰。产品包装质量怎么样？产品包装的承载重量是多少？产品包装在运输过程中所能承受的各种危害因素的抵抗能力有多强？是否达到标准？都是未知数.....

根据不同的产品不同的包装形式及使用的哪种运输用途，首先确认产品包装的规格，尺寸、重量。我们首先想到在生活中产品包装会以两种模式形态出现：仓库堆叠、车辆堆叠。

试验目的

评价包装件在承受压力情况下的强度，以及包装件对内装物的防护能力。

试验原理

将试验样品放置于压力机的压板之间，然后选其中任一方法：

在抗压试验的情况下，进行加压直至试验样品损坏或达到预定载荷和位移值时为止；

在堆码试验的情况下，施加预定载荷直至试验样品损坏或持续到预定的时间为止。

试验要求

按GB/T4857.2的要求选定一种条件对试验样品进行温湿度预处理。

样品要求

如有可能，试验样品的数量更好为3件。

试验标准

GB/T 4857.3包装运输包装件静载荷堆码试验方法；

GB/T 4857.4包装运输包装件压力试验方法；

GB/T 4857.16包装运输包装件采用压力试验机的堆码试验方法；

ASTM D 642；

ISTA系列。

静载荷堆码试验加载方法

1.加载方法

方法1:包装件组

该组包装件的每一件应与试验中的试验样品完全相同。包装件的数目应以其总质量达到合适的载荷量而定。

方法2:自由加载平板

该平板应能连同适当的载荷一起，在试验样品上自由地调整达到平衡。载荷与加载平板可以是一个整体。

加载平板的中心置于试验样品顶部的中心，其尺寸至少应较包装件的顶面各边大出100mm.该板应足够坚硬在完全承受载荷下不变形。

注：此类载荷有时称为“自由载荷”。

方法3:导向加载平板

采用导向措施使该平板的下表面能连同适当的载荷一起始终保持水平。

加载平板居中置于试验样品顶部时，其各边尺寸至少应较试验样品的顶面各边大出100mm.该板应足够坚硬在完全承受载荷下不变形。

注1:此类载荷有时称为“导向载荷”。

注2:如果应用导向措施确保加载平板保持水平，所采用的措施不应造成摩擦而影响试验结果。