

高钴铣刀 倒角铣刀沉头钻不锈钢用倒角钻铣刀

产品名称	高钴铣刀 倒角铣刀沉头钻不锈钢用倒角钻铣刀
公司名称	东莞市长安立浩数控刀具经营部
价格	1.00/支
规格参数	
公司地址	广东省东莞市长安镇新安社区麦园路十巷7号
联系电话	86-076985326285 15818389531

产品详情

镗钻90度角2-5；4-9镀钛镗孔钻头立浩数控刀具现货出售；用于孔加工后倒角刀的镗钻或倒角刀，材质用于高性能的含钴高速钢，具有很高的稳定性；镗钻90度规格：10-15-20-25-30mm, 特别适合低碳钢，铜，铝材加工，铁屑从孔中排出，不损伤加工过的表面。带孔这款镗钻斜孔设计适应于薄壁产品用，斜孔的设计不容易把薄壁产品损坏。圆孔镗钻是专门设计用于倒角小，较软工件材质和塑料倒角的场合，以获得很光滑的被加工表面，操作时，推荐使用润滑油。要获得更好的夹持效果，请使用3面削平柄，订货时，请注明柄径。圆孔镗钻适宜于有色金属等材质钻孔后倒角用。倒角角度为90°。用于加工是90°沉头孔以及去毛刺，使加工物件表面光滑。很好的排屑功能，噪声小。特别适用于长屑材料。加工时没有振动。圆孔镗钻度数有90°，60°，120°，82°，一般90°常用。

钻头镀钛，加工无颤痕，加工平面质量高，排屑效果极佳。德国贝克镗钻；镗孔钻头切口无毛刺可在精加工中持续控制公差。配合使用润滑油使用寿命更长。

镗钻90度角2-5；4-9镀钛镗孔钻头立浩数控刀具现货出售；用于孔加工后倒角刀的镗钻或倒角刀，材质用于高性能的含钴高速钢，具有很高的稳定性；镗钻90度规格：10-15-20-25-30mm, 特别适合低碳钢，铜，铝材加工，铁屑从孔中排出，不损伤加工过的表面。带孔这款镗钻斜孔设计适应于薄壁产品用，斜孔的设计不容易把薄壁产品损坏。圆孔镗钻是专门设计用于倒角小，较软工件材质和塑料倒角的场合，以获得很光滑的被加工表面，操作时，推荐使用润滑油。要获得更好的夹持效果，请使用3面削平柄，订货时，请注明柄径。圆孔镗钻适宜于有色金属等材质钻孔后倒角用。倒角角度为90°。用于加工是90°沉头孔以及去毛刺，使加工物件表面光滑。很好的排屑功能，噪声小。特别适用于长屑材料。加工时没有振动。圆孔镗钻度数有90°，60°，120°，82°，一般90°常用。