

东莞厂家大量批发 铜铝合金制品除蜡水

产品名称	东莞厂家大量批发 铜铝合金制品除蜡水
公司名称	东莞市泽德表面处理科技有限公司
价格	.00/公斤
规格参数	
公司地址	广东省东莞市大岭山镇杨屋第三工业区
联系电话	86-076982760892 13790688716

产品详情

除蜡水基本常识：

除蜡水是一种水基的以表面活性剂为主，辅以对金属有缓蚀效果的组分以及溶剂等的多功能清洗剂，具有对蜡质污垢的抓爬乳化能力以及对油污的清洗力。具有除蜡彻底，除油干净，对工件无腐蚀，清洗后不变色、不氧化生锈，比使用三氯乙烯更经济环保而且无毒。本品适用于不锈钢等各类金属工件的清洗。

除蜡水：是通过表面活性剂，助剂，缓蚀剂，助溶剂等复合，调配的产品。在常温，中温，超声波，浸洗等处理工艺中都能够迅速彻底的去除各种蜡垢，油污。

使用方法

一般需要加温至60度以上浸泡或超声波清洗，一至十分钟即可将蜡垢清除干净。

1. 适用范围广，不锈钢制品、铜、铝等合金制品均适用，如表带表壳、眼镜架，脚丝，金属配件饰品等；
2. 渗透、溶解能力强，除蜡速度快；
3. 不含氢氧化钠和无机盐，不伤底材；
4. 使用浓度（1~3%）对油污容纳量高，并可做为除油脱脂产品使用，寿命长，经济实用。

5.使用方法：配制溶液时，将水加入干净槽中，加热至60℃，边搅拌边缓缓加入所需比例的除蜡水，要充分搅拌均匀，升至所需温度即可使用。为得到最佳清洗效果，根据清洗对象和脏污程度，将原液与水配制成浓度为5%~10%的清洗液。加热至60~85℃结合超声波设备清洗3~10分钟后，用纯水漂洗干净后再烘干。采用热浸泡和手工擦拭的方式清洗时，应不断晃动工件，直到洗干净为止。

注意事项

保持最佳清洗效果，清洗工件不得相互重叠，每天应定期添加1~3%的除蜡水。

同一个清洗槽不能清洗不同金属抛光工件表层的蜡垢，由于不同金属的活泼性不同，其在清洗过程中因加热会产生不同的氧化效果，以及不同金属在相同清洗槽清洗后，会出现活泼金属的金属离子附在不活泼金属表面的情况。除蜡水清洗锌合金类活泼工件，注意清洗时间不宜过长、清洗温度不宜超过85摄氏度，否则对工件会产生轻蚀现象。

当清洗槽的蜡垢悬浮液明显增加，达到基本饱和时，除蜡清洗效果明显下降，需要及时添加补充除蜡水而维持，当油腊、油污量太多时则需要更换清洗液，视清洗工件的情况而定，一般更换周期为2~10天不等。

当工件有重油污垢时，在除蜡水清洗槽中清洗完毕，需要放在0.5-1%的碱水中漂洗30秒到1分钟左右。