

# 紧衬PFA中转罐 板衬PFA电子级储罐

产品名称	紧衬PFA中转罐 板衬PFA电子级储罐
公司名称	江苏兆辉防腐科技有限公司
价格	1800.00/平方米
规格参数	工作温度:-30~120 工作压力:-50Kpa~0.6Mpa 加工工艺:喷涂、滚涂、板衬
公司地址	江苏 无锡市惠山区 鑫园路5号
联系电话	18106150776 18106150776

## 产品详情

无锡鸿睿涵环保科技有限公司为您推荐紧衬PFA中转罐板衬PFA电子级储罐，该产品具有耐强酸强碱、附着力优、使用寿命长、抗渗透强等特点。

如您有收集、贮液、加料槽、防腐储罐、粗磨、缓冲槽、吸收槽、储水、渣浆槽、原料、储水槽、立式储罐、工业储罐、复合储罐、加药桶、捕捉槽、酸碱、酸渣液储罐类产品需要做防腐的，可以随时联系无锡鸿睿涵环保科技有限公司，我公司可以已经不同的工作温度和欢迎，为您选择合适的加工工艺！

我们的加工方式有现场施工、定制加工、按图施工、生产；

我们的加工工艺有：内衬、浸塑、钢滚塑、衬里、板衬；

在这里详细的介绍下紧衬PFA中转罐 板衬PFA电子级储罐加工工艺：

- 1、按图纸对储罐进行加工和制作，内部的角焊缝，进行R5的倒圆角处理；
- 2、四氟板进行钠化处理；
- 3、在四氟板上和储罐表面上刷2遍胶水，一定要刷均匀；
- 4、通过人工将3mm的聚四氟乙烯板贴在贮罐的金属表面，一定不能存在空洞的现象；
- 5、待四氟贴板完工后，就开始修边了，什么是修边呢？修边就像我们在焊接钢板的时候，有“V”型和“Y”的坡口一样，把两块四氟板拼接的地方，修成“V”型和“Y”的坡口。

6、这一边简称为焊接：先用5mm的PFA圆焊条打底焊，之后再用14mm宽的PFA焊条，再焊一遍，我们参照下图看下PFA焊接的样子；

7、焊接PFA焊条。

8、对储罐内部进行电火花检验，如果没有火花出现，即为合格。

无锡鸿睿涵环保科技有限公司是生产紧衬PFA中转罐 板衬PFA电子级储罐的厂家，公司加工的生产的各类四氟储罐和储槽，不仅性能稳定，而且可以在150的高温环境下，长期使用都没有问题。另一方面，产品可以定制加工，或者设备整体在现场施工，也是可以的。公司产品规格齐全，品质高，价格低，欢迎您的优质选购。欢迎随时来电咨询！