

# 苏州电加工 武汉数控电火花精密微孔机

产品名称	苏州电加工 武汉数控电火花精密微孔机
公司名称	苏州电加工机床研究所有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏苏州市高新区金山路180号
联系电话	13806208765 13806208765

## 产品详情

苏州电加工研发生产的数控电火花精密微孔机床设备的优势有：

加工孔径范围： 0.07- 1.0mm；

1、具备电火花多轴联动铣削加工的功能，武汉数控电火花精密微孔机，可采用微细长圆电极或异形电极铣出0.07mm的微细窄槽和需求的各类微小异形孔。适用于精密零件刻伤及航天航空精密电子元件等加工需求；

2、具备采用扁平电极及其它类型电极加工，各种精密微细型腔、微细窄槽和微小异形孔。可适用于各类喷丝板、熔喷板等纺织化纤行业需求；

加工业务范围及技术能力：

1.汽车柴油机行业。加工孔径范围 0.1-0.5mm，数控电火花精密微孔机研发，孔的加工精度  $\pm 0.003$  mm，加工孔圆度  $< 0.003$ mm，加工喷油嘴喷孔流量散差  $\pm 2.5\%$ 以内。

2.船用柴油机行业。加工孔径范围 0.1-0.5mm，孔的加工精度  $\pm 0.003$  mm，数控电火花精密微孔机生产，加工孔圆度  $< 0.003$ mm，加工喷油嘴喷孔流量散差  $\pm 2.5\%$ 以内。

3.汽油发动机直喷喷油嘴。台阶孔：大孔  $6-0.35 \pm (0.2\text{mm厚})$ ，小孔  $6-0.19 \pm 0.003 (0.4\text{mm厚})$

4.汽油发动机电喷喷油嘴。加工孔径范围0.1-0.5mm，数控电火花精密微孔机报价，孔的加工精度  $\pm 0.003$  mm，加工孔圆度  $< 0.003$ mm。

苏州电加工研发生产的数控电火花精密微孔机床设备的优势有：

- 1、具备\*大锥度0.02mm的倒锥微孔加工能力，配合精密数控五轴，可实现各类汽柴油机倒锥或正锥的喷嘴、喷片及阀板加工；
- 2、采用\*新工业设计，拥有开放式、半封闭和全封闭等造型设备，适应于各类用户；
- 3、自动换加工孔位、自动修整电极、自动分中、自动换规准、自动控制加工深度、电极用完自动发讯；
- 4、工作液采用蒸馏水，卫生环保。水质情况可根据电导率测试仪自循环处理。

苏州电加工-武汉数控电火花精密微孔机由苏州电加工机床研究所有限公司提供。苏州电加工机床研究所有限公司是江苏苏州磨床的见证者，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在苏州电加工领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创苏州电加工更加美好的未来。