

新标准水泥净浆搅拌机 水泥胶砂搅拌机 振实台

产品名称	新标准水泥净浆搅拌机 水泥胶砂搅拌机 振实台
公司名称	献县禹嫣仪器设备销售中心
价格	3500.00/台
规格参数	品牌:禹嫣仪器 搅拌叶宽度:111mm 搅拌锅内径:160mm
公司地址	献县郭庄刘套庄村
联系电话	18631703761

产品详情

新标准水泥净浆搅拌机 水泥胶砂搅拌机 振实台的用途

本机是贯彻GB/T1346-2011《水泥标准稠度用水量、凝结时间、安定性检定方法》所规定的设备之一，是按JC/T729主要技术参数制造的新型无极调速净浆搅拌机，可以将标准规定的定量水泥和水混合后搅拌均匀的试验用净浆，供测定水泥标准稠度用水量、凝结时间及制作安定性试块之用，本机是水泥生产厂、建筑施工单位及有关大专院校和科研单位试验室的设备之一。

新标准水泥净浆搅拌机 水泥胶砂搅拌机 振实台主要规格及技术参数

1、搅拌叶片转数及时间

速度挡	自转 r/min	公转 r/min	时间
低速	140 ± 2	62 ± 2	120s
中停			15s
高速	285 ± 3	125 ± 3	120s

2.电源电压：220V

3、搅拌叶宽度：111m

4、搅拌叶片与叶片轴连接螺纹：M16 × 1

- 5、搅拌锅内径：160mm ± 1mm
- 6、搅拌锅深度：139mm ± 2mm
- 7、搅拌锅壁厚：1mm
- 8、搅拌叶片与搅拌锅之间的工作间隙：2 ± 1mm
- 9、电机型号：13N步进电机
- 10、外形尺寸：540 × 320 × 580mm
- 11、净重：45Kg

新标准水泥净浆搅拌机 水泥胶砂搅拌机 振实台主要结构及工作原理

1、结构:主要有触摸屏、控制器、步进电机系统、自动升降装置、传动箱、主轴、偏心座、搅拌叶、搅拌锅、底座、传动机构、支座、防护罩等组成。

2、工作原理

控制系统分为自动、手动控制两部分。

、手动状态：

主机开机默认为“自动”状态，点击屏幕“自动”按钮，可切换至手动状态。手动状态下操作者可以对主机进行高速、低速、上升、下降等操作，按键操作分为自锁按键和点动按键，自锁按键即点击一次即有效，再次点击即停止，但是上升、下降动作时，当到达相应限位开关时，设备自动停止；上升下降为点动按键，即按住时上升或者下降，松开即停止，但当到达上下限位时同样停止。

手动状态下可以调试机器和进行其他非常规搅拌试验。

、自动状态：

自动状态下，打开防护门，将试验所需水泥、水加入到搅拌锅中，关闭防护门，打开电源等待试验。

点击触摸屏自动运行按键，搅拌锅自动上升，待上升到位后步进电机转动，电机通过同步带、轮将动力传给主轴。主轴带动偏心座同步旋转，使偏心座进行公转。同时搅拌叶通过叶片轴上端的行星齿轮围绕固定的内齿轮完成自转运动，到达时间后自动停止，待中停时间到达后继续按照规程进行下一步试验，

直至试验完成，搅拌结束后，搅拌锅可自动下降至零位，此时试验结束。

新标准水泥净浆搅拌机 水泥胶砂搅拌机 振实台起吊与安装

- 1、本机设有起吊装置。
- 2、本机安装只需将主机放在平整的水泥平台上，并在底面垫上一层厚5~8mm橡胶板。
- 3、本机出厂前已安装脚垫，如高度不统一，可旋转脚垫螺母适当调节。

新标准水泥净浆搅拌机 水泥胶砂搅拌机 振实台操作与使用

将本机电源插头插入单相220V电源插座内并按下船型开关，此时触摸屏显示欢迎画面表示电源接通。

试验前根据试验方法加入适量的水泥和水，将搅拌锅装入支座定位孔中，顺时针转动锅至锁紧，并关闭防护门。

本系统支持三种搅拌模式:水泥胶砂自动搅拌、水泥胶砂手动搅拌、其他模式自动搅拌（搅拌时间可调）。在开机工作界面下，点击触摸屏上的“自动”按钮，切换至手动状态，此时可进行相应手动操作；再次点击“手动”按钮，此时切换回自动状态；点击“参数设置”按钮，进入参数设置界面，点击“下一页”，进入其他模式自动搅拌设置界面，此时可通过更改相应时间参数，来达到其他搅拌要求，然后点击“主界面”按钮，返回主界面，此时可进行其他搅拌试验。

1、自动搅拌

在该模式下点击“启动”按钮，则搅拌锅首先自动上升至工作位置，然后系统自动完成一次低速120秒停拌15秒 高速120秒 试验完成，停止转动的试验流程，整个试验过程时长为255秒，最后搅拌锅自动下降至零位。在运行过程中，运行状态栏会实时显示设备运行状态，试验结束后，搅拌锅自动降至最低位，此时打开防护门，逆时针转搅拌锅至松开位置，取下搅拌锅。

2、手动搅拌

在该模式下根据试验需要，按“上升”、“下降”按钮，可调整搅拌锅的工作位置；按“低速”、“高速”按钮，可控制低速和高速的转动时间。

3、其他模式自动搅拌

其他模式搅拌是为了满足特殊搅拌要求而预留的一项功能，该功能有其他模式自动搅拌，其他模式自动搅拌时相应时间可更改。

在选择其他模式自动搅拌时，一般需要用户自行设置搅拌速度、时间等工作参数。参数保存后，系统将以本次设置作为其他模式自动搅拌的工作参数。若此次工作过程和上次一样，则可省略此步骤。

点击“参数设置”按钮，进入参数设置界面，点击“下一页”，进入其他模式自动搅拌设置界面，此时可通过更改相应时间参数，来达到其他搅拌要求，然后点击“主界面”按钮，返回主界面，此时可进行其他搅拌试验。

新标准水泥净浆搅拌机 水泥胶砂搅拌机 振实台调整与保养

1、调整：本机出厂前已将搅拌叶与搅拌锅之间的工作间隙调整到 $2\pm 1\text{mm}$ 范围。

2、保养：

(1)应保持工作场地清洁，每次使用后应彻底清除搅拌叶与搅拌锅内、外残余砂浆，并清扫散落和飞溅机器上的砂浆及脏污物，揩干后，套上护罩，防止灰尘。

(2)机器运转时遇有金属撞击噪声，应首先检查搅拌叶与搅拌锅之间的间隙是否正确。

(3)使用搅拌锅时，要轻拿轻放，不可随意碰撞以免造成搅拌锅变形。

(4)应经常检查电气绝缘情况，在温度 20 ± 5 相对湿度50%~70%时的冷态绝缘电阻 5M 。