

双工位自动摇臂输送线,200L墨水输送线

产品名称	双工位自动摇臂输送线,200L墨水输送线
公司名称	上海广志自动化设备有限公司
价格	28999.00/件
规格参数	品牌:上海广志 型号:GZ-89 产地:上海
公司地址	上海市松江区新桥镇新拓路409号-B (注册地址)
联系电话	13701933542

产品详情

双工位自动摇臂输送线,200L墨水输送线

上海广志自动化设备有限公司的自动化多元醇灌装机、聚酯灌装机、肥皂液灌装机、液面下灌装机、四桶摇臂式灌装机等，具有性能稳定、操作简便等优点。我们秉承“以质量求生存，以服务求发展”的理念，为客户提供高质量的产品和服务。

双工位自动摇臂输送线,200L墨水输送线的参数：

1. 定量范围：60Kg—200kg
2. 灌装重量：200KG
3. 分度值: 50g
4. 安装方式：地上式
5. 设备颜色：时风蓝色
6. 灌装方式：采用半液下两段式
7. 灌装允许误差：0.1% F.S.
8. 设备主体要求碳钢烤漆，原料接触面为 SUS 304 不锈钢

9. 液面式半自动灌装系统

10. 与客户现场供料设备作联锁控制

11. 灌装机前方为泵浦供料

12. 灌装现场要求防爆Exde II BT4 Gb

13. 本设备适应于：黏度值在0~10000 CPS以下灌装时不会起泡沫的液体原料

14. 单机灌装速度：38-42桶/小时（管路内物料流速应保证达到200L/分钟）。

双工位自动摇臂输送线,200L墨水输送线的特点：

1、本机可用于各种不含气流体、半流体的定量包装灌装。采用自动称重方式，使计量更准确，操作更方便。

2、灌装机采用可编程控制器（PLC）进行控制，7寸触摸屏操作，变频器控制泵的转动频率，具有操作简单方便，生产效率高等特点。

3、灌装机智能化程度高，计量调整等参数都在触摸屏内实现，使机器的操作更可靠、方便，机器运行情况、产量等都在触摸屏上显现，人机界面更加友好。

4、独特的防滴漏灌装阀，可有效防止灌装机在待机过程中因滴漏造成的污染。

5、变频器控制泵的快慢多段速运行可有效平衡灌装过程中的管道压力和降低启动时因过载对泵产生的影响。

6、灌装时泵在短时间内达到高转速全速灌装，以保证灌装速度，当达到设定量的85%左右时变频器自动调整为第二段速运行，当达到设定量的95%左右时变频器自动调整为第三段速运行至灌装完成

7、灌装机称重盘、包装成品容器采用无动力输送，可有效降低操作工人的劳动强度。

8、灌装机采用304不锈钢材料制作,防腐蚀性强.

双工位自动摇臂输送线,200L墨水输送线设备使用：

灌装流程:人工上桶，人工对口，自动灌装，人工放盖，人工压盖，人工码垛

双工位自动摇臂输送线,200L墨水输送线适用范围：

广泛适用于油脂、石油、化工、石化、建材等行业。

双工位自动摇臂输送线,200L墨水输送线的售后服务：

1.交货之前3天提前通知客户，我们一般会建议客户安排设备验收人员及起吊设备，有条件的情况下zuihao确定一处仓库；

2.设备到达现场之前，我们会专门指派专业技术人员联系客户，并且告知需要配备那些必须品；

3.卸货时必须慎重选择堆放场所，如果是选择露天堆放，设备必须做好防雨、防潮、防锈和防盗等措施；

4.关于设备验收事项，您可以派人到公司制造车间进行验收，或者公司会按合同技术要求进行自检。客户验收人员需要认真清点货物数量、确认机器型号、数量，要求与合同签定中提到的机器型号数量一致，若有疏漏或者差错必须及时采取更正和补救措施，确认装箱清单列举设备的完整性及目测设备外观质量等。

更多相关产品：

200L84消毒液季铵盐消毒液灌装机 半自动定量灌装机

重力式分装机 200L多彩漆分装机

180升强酸强碱桶装机 粮食桶装机

高纯液体包装机 200千克双头称重式包装机

200公斤甲醛压盖机 称重输送压盖机