

抗压强的环氧砂浆耐磨自流平

产品名称	抗压强的环氧砂浆耐磨自流平
公司名称	深圳市铭业装饰工程有限公司
价格	30.00/平方
规格参数	
公司地址	深圳市南山区西丽镇光前工业区2栋1楼
联系电话	86-075586005169 18923806758

产品详情

一、产品特点：

抗压强度好、整体平整、附着力强

耐磨、抗胀性加强、抗龟裂、防漏水

抗撞击、增强涂膜韧性、地坪特性防霉

4、耐腐蚀性强、无臭、安全、整体平整、附着力强

二、适用范围：

电器、电子、机械、食品、医药、化工、烟草、饲料、纺织、服装、家具、塑料、文体用品等制造工厂车间水泥或水磨石地面、净化墙壁、天花板等。

施工方案：

(1) 原素地打磨处理层

：原素地处理，根据地面实际情况首先用打磨机将原地面的破损打磨平整，凸凹不平处进行磨平补平（用环氧砂浆修补该环氧砂浆抗压强度达到40mpa），有油污的地方用化学试剂进行稀释，潮湿处进行烘干处理，最后清理、吸尘，保持地面平整（每平方米平均落差小于2mm）、干燥（干燥率达到6%）。

(2) 环氧底涂渗透加硬层：

待素地处理后达到一定期干度时用批刀将材料充分均匀地涂素地面上，做到无气泡，完全渗透，充分粘接，使其形成一层全树脂底层、增强表面附着力

(3) 环氧中涂砂浆加强层：

将环氧树脂加入适量的石英砂，用环氧用镬刀进行中涂批涂修补，使地坪、无接缝、整体平整耐磨层提

高地面抗压强度和物体耐磨擦次数。

(4) 环氧中涂耐磨层：

调配好环氧中涂，然后将其用批刀均匀的涂抹于耐磨层上，涂抹数遍，加强韧性。

(5)、环氧树脂找平层：依实际需要施工二至四道，要求达到平整无孔洞、以利面涂施工；

(6)、环氧面涂层：

待腻子层固化后，将按比例调配好的环氧自流平面漆搅拌均匀后用镬刀镬涂一道，用环氧面料批涂，使其形成一道光洁亮丽、防尘、抗压、耐磨的永性面层、颜色均一、无空鼓。

注意事项

1. 涂料涂装以前，地面要彻底清理干净，否则会影响整个涂装效果。
2. 地坪漆在15℃以上施工时，勿需活化期，涂料混合搅匀后，即可施工。但在10℃以下时，需要10-30分钟活化期，使涂料温度达到以上15℃方可施工。
3. 施工时现场门窗需要密封，作业空间内需要保证无灰尘、杂质等污染物，要保证作业时不产生灰尘，最大限度的减少外界环境产生的污物对面漆表面效果的影响。
4. 施工时要特别注意现场防火。
5. 施工完成后24小时仅可上人行走。3天内禁止用水湿布清理地坪，漆膜养护最佳时间为7天，7天后可以正常使用。

地坪保养

1. 日常清扫可用柔软扫帚或抹布清洁，车间内大面积清洗地面时，不要用强化学溶剂(二甲苯、香蕉水等)。一般使用洗涤剂、肥皂液、清水等，用清洗机进行。在没有清洗机的情况下，可用锯木粉撒上后再清扫干净。
2. 严重污垢时，使用中性清洁剂，用抹布水洗，然后用水清洗、充分干燥。
3. 地面溅溢有酸、碱等化学药品时，应及时用水清洗，如果是调味料、油等则用抹布擦试即可。
4. 当该涂料施工完毕后，在保养期内切勿使用，并须加强通风设备及防火措施。
5. 地坪使用，生产人员不准穿有铁钉的皮鞋在上面行走。
7. 一切工作器具都须有固定专用车架安放，严禁带有锐角的金属零件等物件碰撞地面，造成地面涂料损坏。
8. 车间内安装设备等重大物件须用起重机械时，在接触地面的支撑点应有厚橡皮等软性材料垫妥，严禁用铁管等金属在地面上接拖设备。

车间内进行电焊等高温作业时，在电焊火花飞溅到的地方应用石棉布等耐火材料辅垫好，以防烧坏涂料。

%'>

