

# 滴眼液瓶体密封性检测仪

产品名称	滴眼液瓶体密封性检测仪
公司名称	济南三泉中石实验仪器有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	山东省济南市市中区阳光新路绿地泉景雅园商务大厦1635室（注册地址）
联系电话	0531-67813036 15665715386

## 产品详情

### 滴眼液瓶体密封性检测仪

在确保药品质量和安全方面，包装材料的密封性至关重要。为了确保药品不受污染、不变质，一款专用的包装袋密封测试仪显得尤为重要。

包装袋密封测试仪是一款专门用于检测药品包装材料密封性的设备，采用先进的负压技术，能够高效、准确地检测包装材料的密封性能，适用于药品生产、包装、质检等各个环节，有助于确保药品质量和安全。同时，该测试仪也可应用于食品、化工等行业，对各种包装材料的密封性能进行检测。

密封仪主要通过以下方式实现负压产生：

- 1.内部配备真空泵，可迅速降低测试室的压力；
- 2.配备压力传感器，实时监测测试室内的压力变化；
- 3.结合密封样品和真空泵，实现对包装材料的密封性进行测试。
- 4.通过负压的方式，该测试仪能够在短时间内模拟药品包装材料在实际储存和使用过程中可能面临的密封性能挑战，如温度、湿度等环境因素，以及药品本身对包装材料的影响等。

使用密封仪时，需遵循以下步骤：

- 1.设定测试参数：根据被测包装材料的特点和要求，设定相应的测试参数，如负压时间、压力等；
- 2.放置样品：将被测包装材料样品放置在测试仪的样品仓内；
- 3.启动真空泵：按下真空泵启动按钮，开始抽气，降低测试室内的压力；

- 4.观察压力变化：在负压的作用下，观察压力传感器的数值变化；
- 5.记录数据：记录压力传感器的数值变化，分析包装材料的密封性能；
- 6.结束测试：在设定的测试时间结束后，关闭真空泵，解除负压状态。

## 技术参数

测量范围	0 ~ 0.6MPa
测量精度	± 1%
保压时间	1-9999s
气源接口	8mm聚氨酯管
机器尺寸	430mm × 330 × 170mm(长宽高)
重量	8Kg
气源压力	0.4MPa ~ 0.9MPa (气源用户自备)
工作温度	15 -50
相对湿度	80%,无凝露
电源	220V 50Hz

## 产品配置

标准配置：主机、密封桶、微型打印机、触摸屏

选购件：耐压桶、测试架、软管封闭性测试装置、通畅性试验装置

产品包装在各行各业都扮演着重要的角色。首先，包装对于产品的保护是至关重要的。比如对于物理机械性能，包装都能够有效地保护产品，防止其在生产、运输、储存及使用过程中受到损害。

尤其对于药品这种对安全性和有效性有严格要求的产品来说，包装的保护作用更是至关重要。例如在药品包装材料的选择和生产过程中，需要充分考虑其物理机械性能，以满足药品对包装的基本要求。

总的来说，药品包装作为产品出厂后质量保护的关键环节，其重要性不容忽视。各行业应加强对包装质量的管理和控制，同时注重包装物理机械性能的准确性，以确保产品的整体质量和安全性。

滴眼液瓶体密封性检测仪

此为广告