

氟胶板供应商 固柏橡塑 氟胶板

产品名称	氟胶板供应商 固柏橡塑 氟胶板
公司名称	武汉固柏橡塑制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	武汉市东西湖区湖北现代五金机电城25栋27号
联系电话	13871269095 13871269095

产品详情

几种胶的塑炼特性：

天然橡胶用开炼机塑炼时，辊筒温度为30-40℃，时间约为15-20min；采用密炼机塑炼当温度达到120℃以上时，时间约为3-5min。

丁苯橡胶的门尼粘度多在35-60之间，因此，丁苯橡胶也可不用塑炼，但是经过塑炼后可以提高配合机的分散性

顺丁橡胶具有冷流性，缺乏塑炼效果。顺丁胶的门尼粘度较低，可不用塑炼。

氯丁橡胶得塑性大，塑炼前可薄通3-5次，薄通温度在30-40℃。

乙丙橡胶的分子主链是饱和结构，塑炼难以引起分子的裂解，氟胶板，因此要选择门尼粘度低的品种而不用塑炼。

丁腈橡胶可塑度小，韧性大，耐油氟胶板，塑炼时生热大。开炼时要采用低温40℃以下、小辊距、低容量以及分段塑炼，这样可以收到较好的效果。

国产26型氟橡胶相当于美国杜邦的VitonA，246型氟橡胶相当于美国杜邦的VitonB。氟胶板的硫化剂是使氟橡胶产生一定程度的交联，使其具有良好的使用性能。氟胶板硫化可以采用亲核试剂的离子加成机理进行，也可以以过氧化物或射线以自由基机理进行。氟胶板的硫化剂与其它橡胶板所使用的硫化剂不同。选用胺类化合物（1#、3#硫化剂）硫化氟橡胶，可以解决一般产品的要求；采用2#硫化剂，可以解决胶浆的加工。在氟橡胶密封制品中，为使其有较小的压缩变形值，氟胶板价格，应优先选用酚类化合物作为硫化剂。如对苯S二酚、双酚A、双酚AF等，并配用相应的促进剂，以适合高层次的性能要求。在解决腐蚀介质的抗耐性上，氟胶板供应商，建议采用过氧化物硫化氟橡胶。

橡胶对热水作用的稳定性，不仅取决于本体材料，而且决定于胶料的配合。对氟橡胶来说，过氧化物硫化的氟橡胶优于胺类和酚类硫化体系的胶料。应该说，氟橡胶的耐热水和过热蒸汽性能一般，不如乙丙橡胶，在180℃×24h的过热水浸泡后体积变化不超过10%，物理性能没有太大的变化。它是以氯丁二烯为主要原料，通过均聚或少量其它单体共聚而成的。如抗张强度高橡胶制品，耐热、耐光、耐老化性能优良，耐油性能均优于天然橡胶、丁苯橡胶、顺丁橡胶。具有较强的耐燃性和优异的抗延燃性，其化学稳定性较高，耐水性良好。

氟胶板供应商-固柏橡塑(在线咨询)-氟胶板由武汉固柏橡塑制品有限公司提供。武汉固柏橡塑制品有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！