

养殖污水处理设备悬浮物去除装置平流式溶气气浮机

产品名称	养殖污水处理设备悬浮物去除装置平流式溶气气浮机
公司名称	山东昕润环境工程有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市诸城市龙都街道办事处土墙工业园（注册地址）
联系电话	15053680055

产品详情

平流式溶气气浮设备是一种气浮，它利用水在不同压力下的不同溶解度特性，通过向全部或部分待处理（或处理后）的水中加入空气来增加空气溶解。将适量的水絮凝剂加入水中，在常压下释放，空气沉降形成小气泡附着在杂质絮凝物上，使絮凝物的整体密度变得低于水的密度而增加。分离固体和液体。

适用于处理低浊度、高饱和度、高有机物含量、低含油量、低表面活性物质含量或富含藻类的水。与其他气浮方法相比，平流式溶气气浮污水处理机具有水力负荷高、罐体紧凑等优点。

气浮分离技术是力求空气和水在一定压力条件下溶解到一定程度的水中而达到饱和，然后将减压形成的压力溶气水释放出来，与大水中漂浮的絮凝物完全接触，使水中的絮状物附着在微泡上，随气泡浮到水面，形成浮渣，刮去浮渣，达到净化水质的目的。

气浮净水技术在国内得到广泛应用。国内使用的气浮装置有分布式气浮、电解气浮、压力溶气气浮等（以下简称常规气浮），目前应用广泛的是压力溶气气浮。溶气漂浮物使用干净的水或部分处理过的回收水。空气被微气泡发生器吸入混合形成溶解的空气水，并在减压下从气浮罐中释放。溶解在水中的空气具有20-30m的气泡表面积，吸附能力高，能很好地去除不同浓度污水中的悬浮物。处理后的部分清水（设计指标为20-40%，通常采用30%），通过气浮循环，泵加压进入气罐溶解水，与空气混合，空气被溶于水，此时溶解效率达80%以上。水中溶解的空气从水中释放出来，形成粒径为20-50m的微气泡，与污水中的悬浮物结合，降低污水中悬浮物的比例，直至浮出水面。形成大量的浮子，通过安装在气浮池内的链式泡沫刮板清除废物，达到处理效果。

平流溶解浮选机|平流气浮设备成本

气浮技术近年来在水污水及废水处理中得到广泛应用，能有效去除废水中难沉淀的悬浮物。

特征

1、处理量大、效率高、占地少。

2、工艺设备结构简单，使用维护方便。

3、可消除污泥膨胀。

4、气浮时向水中曝气对去除水中的表面活性剂和异味有很大的作用，同时曝气增加了水中的溶解氧，为后续处理提供了有利条件。

5、对于温度低、浊度低、藻类较多的水源，气浮法效果较好。

平流溶气气浮机|平流气浮设备工作原理

平流溶解浮选污水处理机回流溶解浮选法是将部分处理过的水回流对回流水加压，溶解空气，减压后进入气浮罐与含油废水混合。絮凝罐和气浮。

其特点如下：加压水量小，耗电小。气浮过程中不促进乳化。明矾成型好，后结块少。气浮罐比前两种工艺大。

现代气浮理论认为：部分逆流加压溶解浮选节约能源，可充分利用浮选（混凝剂）剂，处理效果优于全加压溶解浮选。如果回流率为50%，则是部分回流，因为加工效果好。加压溶气气浮工艺是目前国内应用广泛的气浮工艺。

平流溶气浮选污水处理机压溶空气系统配压溶气罐、空压机、水泵及辅助设备

溶气系统占整个气浮过程能耗的50%，溶气罐价值占工厂总基建投资的12%，从而优化了溶气系统的设计。降低气浮工作的成本很重要。

溶解气罐呈圆柱形，垂直排列，容积按废水滞留时间253分钟计算，罐内装有隔板和填料。

溶解气罐通常是按压力容器设计的，因为它们是水相和气相的混合物，并用罐顶的自动排气阀或罐底的自动减压阀来平衡。罐内压力通常控制在0.45MPa左右。

r 溶气排风系统（主要是头部）

滴水器是系统中的关键设备，对气泡的大小和分布及其影响、水净化和运行成本具有重大影响。目前使用的发射器的脱气效率可达99.2%。

以往的研究认为，释放出的气泡大小与溶解气体的压力有关，大气泡多在低压下形成，不利于气浮。根据国内研究，溶解气体水在减压消能时的气泡释放规律与纯净水气泡不同，低压下出现大气泡是由于喷射装置的缺陷。除了释放大量小气泡外，如何防止堵塞是关键。

目前，国内外正在使用各种类型的脱模机，如简单阀式、针阀式、脱模机等。溶气发射器的产品很多，其中较好的产品通常具有以下特点：滴头直径不大于2.5mm，滴头内水的停留时间<1.5ms；离开滴头的水liuliang逐渐减小；离开发射器的水与它前面的挡板碰撞。虽然任何喷射器装置都不可能只产生微气泡，但它通常会产直径为40至70微米的气泡。这些大气泡的存在降低了运行效率，但一些大气泡的产生是不可避免的。系统。

溶气气浮分离系统（气浮罐组件）

气浮分离系统的作用是保证一定的体积，完成对清水中微气泡和水中杂质的曝气絮体的完全混合、接触、附着和分离。为tigao气浮处理效果，可在废水中加入混凝剂或气浮剂，用量视水质而定，通常由实验确定。对于铝絮凝剂，增加搅拌强度可以进一步降低出水浊度。

浮选槽进水口应安装静态管道混合器和反应室，以保证浮选剂（混凝剂）的固化。反应室的有效容积约等于废水。进水和回水liuliang总）停留时间按10分钟计算，通常分为3个房间，迷宫式布置，每个房间都配有搅拌机，以tigao混凝效果和速度梯度。每个房间通常都是一样的。絮凝池（即反应室）的设计提供了一种活塞流条件（湍流条件），可以保证更好的气浮效果。