

# YOULI蓄电池系统参数不间断高压电源

产品名称	YOULI蓄电池系统参数不间断高压电源
公司名称	山东萱创电子科技有限公司
价格	.00/件
规格参数	阀控式蓄电池:胶体电池 稳压电源:不间断电源 直流屏消防电池:逆变电源
公司地址	山东省济南市天桥区粟山路10号滨河小学东临圣地龙帛大厦6层080号（注册地址）
联系电话	15810400700 15810400700

## 产品详情

有利蓄电池GFM-2000/2V2000AH总代理商

应用领域： 报警系统； 应急照明系统； 电子仪器； 铁路、船舶；  
邮电通信； 电子系统；

有利蓄电池内部短路现象：

(1)充电时电压始终保持低值，有时降至零；(2)充电末期电池冒气泡很少或发生太晚；  
(3)充电时电解液温度过高，液温上升很快；(4)充电时电解液密度不上升或上升极慢；  
(5)放电时终止电压出现过早；(6)开路电压低。

原因：(1)极板活性物质膨胀或脱落造成；(2)隔板损坏或穿孔；  
(3)导电物掉入电池内或两极板之间；(4)沉淀物过多，致使底部短路。

排除方法：(1)去除膨胀物或沉淀物；(2)更换损坏的隔板；(3)清除掉入的异物。

有利蓄电池几种常见问题：

1、液面下降后，应加蒸馏水还是加电解液？液面下降时应加蒸馏水，不应加电解液。因为液面下降多是因为水分蒸发和充电终了时水的电解而造成的。若加电解液，就会

使比重加大而影响蓄电池的使用寿命。但若液面降低是由于外槽裂缝使电解液外漏所造成的，则应在列缝修理后再加配好的电解液。

## 2、电解液液面应该有多高才为合适？

电解液液面应高出极板10—15毫米为好。液面过高容易外溢，腐蚀周围的机件。但过低时极板上部容易露出，不但会使蓄电池容量降低，并且外露的极板会很快硫化。塑料槽蓄电池在外槽上有电解液高度标识，一般电解液液面应与"max或U"标线平齐。

## 3、蓄电池结冰后应如何处理？

蓄电池结冰的原因一般是：

- (1) 蓄电池出厂时电解液比重较低。在寒冷地区使用时电解液达到了冰点；
- (2) 蓄电池过放电后，电解液比重下降较多，而又未及时充电；
- (3) 电解液液面过低，添加蒸馏水后未使发动机运转一段时间使电解液上下比重不一致，产生分层。

一般处理方法：

结冰的蓄电池应移到温暖的房间内让其慢慢融化；然后用规定充电电流的1/3给蓄电池充电，不断观察单格电压和电解液温度，充电完成后电解液比重应达到1.28 g/cm<sup>3</sup>，如不符合规定，应用蒸馏水或比重为1.40 g/cm<sup>3</sup>的硫酸进行调整。

## 4、怎样预防极板硫化？

- (1) 不要让半放电的蓄电池长期搁置，要使蓄电池经常保持充电状态。
- (2) 电解液液面不能过低，必须使液面高于极板10-15毫米，加液后应进行补充电。
- (3) 不要让蓄电池过度放电。

## 5、蓄电池充不进电或充电后不起车？

- (1) 充电方法不对，需用蓄电池充电器；
- (2) 充电电流小或充电时间短；
- (3) 充电时夹子接触不良；
- (4) 蓄电池极板出现硫酸盐化；

(5) 接线夹子与电池接触不良，车辆线路或其它配件出现故障；

(6) 电池出现短路或断路故障；

## 6、售前、售中、售后车辆蓄电池的维护

售前、售中蓄电池充电：

\*错误方法：

(1) 蓄电池\*不能起动车辆时方进行充电；

(2) 直接起动车辆，空档自然转动十几分钟或数小时后停止；

\*正确方法：

(1) 每月对蓄电池至少进行一次充电；

(2) 卸下蓄电池，按规定充电要求参数用充电机充电。

有利YOULI蓄电池6-GFM-100 12V100AH仪表有利YOULI蓄电池6-GFM-100 12V100AH仪表

1996年8月被国家科委认定为"国家火炬计划重点"，2002年7月通过了ISO9001质量体系认证，2001年7月通过ISO14001环境管理体系认证，经电力部质量监测中心检验合格并通过了部级鉴定，被电力部公布为直流电源柜定点生产企业，是国家经贸委第三批城乡电网建设与改造所需主要设备的推荐生产企业，并颁发了《型号使用证书》。电池组容量试验两种方法的应用分析1、电池组离线式容量试验，测试数据准确，电池组实际容量计算方便，便于了解电池组实际容量。但当该供电系统只剩下一组电池后备，系统备用电池供电时间明显缩短，且不清楚在线电池组是否存在质量问题；尤其使用六年以上的电池组，一旦市电中断，该电池组对通信设备放电保障风险系数增大。所以用此种方法对电池组进行容量试验时，要求油机发电机组必须处于工况状态下，以确保发电机组、开关电源等设备正常运行。放电结束后的电池组充满电后再并入供电系统，此时与在线电池组间存在电压差，若操作不当将引起开关电源对并入的电池组进行大电流充电，产生火花，易发生安全事故。为了解决打火花问题，必须调整开关电源输出电压，然后与充满电的电池组电压相等后进行并联浮充。该放电方式操作难度偏大，既要脱离电池组的正极电源线，又要脱离电池组的负极保险，尤其是脱离电池组负极保险时需要特别小心并做好绝缘处理，操作不当引起负极短路，将造成系统供电中断和人身安全事故的发生。同时放电电池组通过假负载以热量形式消耗，浪费电能，增大了机房空调的制冷时间，影响机房设备运行环境，需要维护人员时刻守护，以免假负载高温引发通信供电设备故障。

YOULI有利蓄电池优点

一、\*密封，不需维护，不需定期测比重，不需加酸加水，因而无酸和人工的花费。

二、由于不需要维护通道，因而占地少（与传统电池比可少67%）。

三、由于无酸溢出，不需要特殊通风设备（与传统电池房间相比，通风设备少75%）。

四、电池出厂时以充足电，因而不需要初装工作。

五、电池不属于危险货物，可进行公路，铁路，及航空运输。为了保证供电系统安全，所以带实际负载的放电电流和放电时间掌控较困难，对电池组容量评估不够准确，对电池性能测试存在不确定因素，尤其对使用3年以上电池组性能检测难以达到试验的预期效果，若两组电池的单体电池都有失容、落后等质量问题，其放电至输出保护值的时间，不易被维护人员及时发现，此时可能后备电池组容量所剩无几，因此该放电方式比离线放电方式不安全系数更大。同时由于放电深度有限，对电池组的测试的目的无法达到，关键是在全容量放电的实践中会经常发现有些单体电池在放电前期电压正常，但到中后期，有些落后电池才开始逐步暴露出来。这一部分落后单体电池，由于放电深度不够而没有被及时发现，此放电方式只能大致评估电池组容量，而无法准确检测具体放电多长时间。同时两组电池组间放电电流不均衡，各电池组将根据自身情况自然分摊系统的负载电流，落后电池组内阻大，放电电流小，而正常电池组内阻小，放电电流大，这就造成某些落后电池因放电电流不够大而无法暴露出来，达不到进行电池组放电性能质量检测目的。综上所述，由于动力维护规程要求必须定期对电池组进行容量实验，上述两种容量测试方法，各有优点又存在着弊端。离线实验方法虽然可以达到电池组容量实验和了解电池组的续航能力，但由于高层机房的电池组需要容量实验时，放电和充电设备搬运工作量太大。而在线式放电方法虽然工作量较小，但人为因素造成的供电系统安全系数小，潜在的安全隐患多，很难准确的达到电池组容量实验的目的。因此，当前的电池组容量测试方法必须改进。