

优质全焊接球阀

产品名称	优质全焊接球阀
公司名称	江苏诚一阀门有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省连云港市灌南县经济开发区
联系电话	86-051883887898 13851230690

产品详情

球阀阀体由5部分流体无缝钢管的壳体装配后焊接而成，结构紧凑、整个球阀浑然一体。目前国内生产使用的大口径球阀多为分体三片式构造，各部分之间采用螺栓连接。与三片式球阀相比，在强度相同的情况下全焊接球阀锻件的壁厚可做得很薄。阀门重量可减轻四分之一，而对管道弯曲和挤压的抵抗力增强；由于取消了阀体法兰和螺栓。外形尺寸减小。同时还消除了潜在的外漏通道。另外，阀体焊接结构内部曲线流畅。保持了与管道的润滑连接无死角，介质流动性好。

全焊接球阀材质：1)：阀体：碳钢st37.0, a106-b；20号钢 2)：球体：不锈钢304或316
3)：阀杆：2cr13 4)：阀杆密封：全氟橡胶 5)：球体密封：rtfe (ptfe+c)

全焊接球阀标准特征：1)：通径：dn15~1000 2)：压力：pn 16~40 3)：工作温度：-29 ~ +200
4)：输气管道焊接球阀适应介质：石油/汽油，液化天然气/液化石油气体，
石油化工，钢铁厂，供热管道等 5)：输气管道焊接球阀操作方式：手柄，齿轮（垂直/水平），电动，
涡轮

全焊接球阀用途：1)：城市燃气：燃气输出管道、主干线及各支线供应管道等。
2)：集中供热：大型供热设备输出管线、主干线、支线。 3)：热交换机：管道及各回路启闭。
4)：钢铁厂：各种流体管道、废气排放管道、煤气和热力供应管道、燃料供应管道。
5)：各种工业设备、各种热处理管道、各种工业煤气和热力管道。

全焊接球阀性能：1)：不需要维护，调整及润滑，易于安装，在低运行费用下长期可靠运行。表面采用喷塑处理技术，光泽美观，在国内已处于领先水平。不会有外部泄漏等现象。阀体是焊接结构，所以阀门重量轻且易于进行绝缘。安装调节机构，非常简便，操作手柄可以拆下，换向安装。 2)：由于阀座是由碳纤维增强特氟隆密封环及碟形簧构成的，所以对压力和温度的变化适应能力强，在标注压力和温度范围内不会产生任何泄滑。

3)：球体的加工过程有先进的计算机检测仪跟踪检测，所以球体的加工精度高。 4)：由于阀体材料跟管道材质一样，不会出现应力不均，也不会由于地震及车辆经过地面时而产生变形，管道耐老化。

5)：整体式全焊接，等径及变径通道，采用固定球及浮动球，双活塞效应密封系统，自动注入密封剂式轴承。 6)：为了防止静电，阀杆与球体以及阀杆与填料箱之间分别装有钢球和弹簧，可以保持阀门所有零件与阀体的导电，让电流通过区，释放静电。不仅防止火灾，而且防止腐蚀，实现临

时性切断，以便及时检修。

7)：阀杆防脱功能是因为阀杆受阀内压力影响，总产生脱离的力所以阀杆设计成防脱结构。

8)：用低摩擦材料的止推垫圈支撑将压力推向阀杆，使阀杆仅仅起到传递扭矩的作用。

以上信息由江苏诚一阀门有限公司提供，更多详情等登陆我公司网站<http://www.cncyv.com>
/或进入本产品详细页<http://www.cncyv.com/63.html>