

优质蜗轮全焊接球阀

产品名称	优质蜗轮全焊接球阀
公司名称	江苏诚一阀门有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省连云港市灌南县经济开发区
联系电话	86-051883887898 13851230690

产品详情

全焊接球阀性能：1)：不需要维护，调整及润滑，易于安装，在低运行费用下长期可靠运行。表面采用喷塑处理技术，光泽美观，在国内已处于领先水平。不会有外部泄漏等现象。阀体是焊接结构，所以阀门重量轻且易于进行绝缘。安装调节机构，非常简便，操作手柄可以拆下，换向安装。2)：由于阀座是由碳纤维增强特氟隆密封环及碟形簧构成的，所以对压力和温度的变化适应能力强，在标注压力和温度范围内不会产生任何泄滑。

3)：球体的加工过程有先进的计算机检测仪跟踪检测，所以球体的加工精度高。4)：由于阀体材料跟管道材质一样，不会出现应力不均，也不会由于地震及车辆经过地面时而产生变形，管道耐老化。

5)：整体式全焊接，等径及变径通道，采用固定球及浮动球，双活塞效应密封系统，自动注入密封剂式轴承。6)：为了防止静电，阀杆与球体以及阀杆与填料箱之间分别装有钢球和弹簧，可以保持阀门所有零件与阀体的导电，让电流通过区，释放静电。不仅防止火灾，而且防止腐蚀，实现临时性切断，以便及时检修。

7)：阀杆防脱功能是因为阀杆受阀内压力影响，总产生脱离的力所以阀杆设计成防脱结构。

8)：用低摩擦材料的止推垫圈支撑将压力推向阀杆，使阀杆仅仅起到传递扭矩的作用。

全焊接球阀标准特征：1)：口径：dn15~1000 2)：压力：pn 16~40 3)：工作温度：-29 ~ +200

4)：输气管道焊接球阀适应介质：石油/汽油，液化天然气/液化石油气体，石油化工，钢铁厂，供热管道等 5)：输气管道焊接球阀操作方式：手柄，齿轮（垂直/水平），电动，蜗轮

全焊接球阀用途：1)：城市燃气：燃气输出管道、主干线及各支线供应管道等。

2)：集中供热：大型供热设备输出管线、主干线、支线。3)：热交换机：管道及各回路启闭。

4)：钢铁厂：各种流体管道、废气排放管道、煤气和热力供应管道、燃料供应管道。

5)：各种工业设备、各种热处理管道、各种工业煤气和热力管道。

产品详情

材料：	
阀体:	钢制q235a
球体:	不锈钢ss304
阀杆:	不锈钢2cr13
阀杆密封:	fpm
阀球密封:	碳强化 ptfe
手柄:	dn 10 - 150 镀锌钢 dn 200 -250 电镀碳钢 dn 300 不带手柄 对于 dn 200，我们建议用手动齿轮 操作
运行条件	
温度:	-30 ° c - +200 ° c 低于0 ° c 请与我们联系

阀门由全焊接的阀体和碳增强氟隆密封垫组成，可以在频繁操作，有杂质及化学物质的情况下长寿命运行。研磨精细的不锈钢球体可以保证多年开闭自如，运行可靠。采用浮球结构，斜面弹性保证密封圈紧压在球体之上，即使在压力不稳定的情况下，阀门可以保证严密。

阀杆的防泄漏结构使用两“o”型圈，使阀杆转动自如且密封严密。

以上信息由江苏诚一阀门有限公司提供，更多详情等登陆我公司网站<http://www.cncyv.com>
/或进入本产品详细页<http://www.cncyv.com/67.html>