

# 优质发散燃气全焊接球阀

产品名称	优质发散燃气全焊接球阀
公司名称	江苏诚一阀门有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省连云港市灌南县经济开发区
联系电话	86-051883887898 13851230690

## 产品详情

全焊接球阀用途：1)：城市燃气：燃气输出管道、主干线及各支线供应管道等。  
2)：集中供热：大型供热设备输出管线、主干线、支线。3)：热交换机：管道及各回路启闭。  
4)：钢铁厂：各种流体管道、废气排放管道、煤气和热力供应管道、燃料供应管道。  
5)：各种工业设备、各种热处理管道、各种工业煤气和热力管道。

全焊接球阀性能：1)：不需要维护，调整及润滑，易于安装，在低运行费用下长期可靠运行。表面采用喷塑处理技术，光泽美观，在国内已处于领

先水平。不会有外部泄漏等现象。阀体是焊接结构，所以阀门重量轻且易于进行绝缘。安装调节机构，非常简便，操作手柄可以

拆下，换向安装。2)：由于阀座是由碳纤维增强特氟隆密封环及碟形簧构成的，所以对压力和温度的变化适应能力强，在标注压力和温度范围内不

会产生任何泄滑。3)：球体的加工过程有先进的计算机检测仪跟踪检测，所以球体的加工精度高。4)：由于阀体材料跟管道材质一样，不会出现应力不均，也不会由于地震及车辆经过地面时而产生变形，管道耐老化。

5)：整体式全焊接，等径及变径通道，采用固定球及浮动球，双活塞效应密封系统，自动注入密封剂式轴承。6)：为了防止静电，阀杆与球体以及阀杆与填料箱之间分别装有钢球和弹簧，可以保持阀门所有零件与阀体的导电，让电流通过

区，释放静电。不仅防止火灾，而且防止腐蚀，实现临时性切断，以便及时检修。

7)：阀杆防脱功能是因为阀杆受阀内压力影响，总产生脱离的力所以阀杆设计成防脱结构。

8)：用低摩擦材料的止推垫圈支撑将压力推向阀杆，使阀杆仅仅起到传递扭矩的作用

全焊接球阀材质：1)：阀体：碳钢st37.0，a106-b；20号钢2)：球体：不锈钢304或316

3)：阀杆：2cr134)：阀杆密封：全氟橡胶5)：球体密封：rtfe (ptfe+c)

全焊接球阀标准特征：1)：通径：dn15~10002)：压力：pn 16~403)：工作温度：-29 ~ +200

4) : 输气管道焊接球阀适应介质：石油/汽油，液化天然气/液化石油气体，  
石油化工，钢铁厂，供热管道等 5) : 输气管道焊接球阀操作方式：手柄，齿轮（垂直/水平），电动，  
涡轮

以上信息由江苏诚一阀门有限公司提供，更多详情等登陆我公司网站<http://www.cncyv.com>  
/或进入本产品详细页<http://www.cncyv.com/68.html>