

武汉塑料电镀_07

产品名称	武汉塑料电镀_07
公司名称	瑞安市诚达电镀有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	瑞安市上望街道八十亩村电镀工业园
联系电话	0577-65503939 18058836660

产品详情

塑料电镀_07

吹气管最好直接安置在阴极板面正下方的槽底，绝对不可放在阳极下方，以免发生镀层的粗糙。可将之架高约2-3寸，此吹管在朝下之左右两侧两排，每隔一寸各打一个错开的吹口，两排孔左右朝下的夹角约在35-40°之间。如此翻搅之下将可减少槽底污物的淤积。至于阴极杆往复移动式的机械搅拌，则以板面45°之方向为宜。某些业者甚至还另采用垂直弹跳式的震动，以赶走氢气。整流器的涟波(ripple)应控制在5%以下(注意此数据应在实际量产的动态连续供电情形下去量测，而非静态无负载的单纯量测)，连续过流也是必须操作设备。滤心的孔隙度约在3 - 5um之间。正常翻槽量(turn over)每小时应在2 - 3次左右。要注意的是其回槽吐水口绝对不可夹杂有细碎气泡，以减少待镀板面的球坑或子弹坑。

本产品来自：<http://www.chengda168.com/1625.htm>