

南昌塑料电镀_06

产品名称	南昌塑料电镀_06
公司名称	瑞安市诚达电镀有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	瑞安市上望街道八十亩村电镀工业园
联系电话	0577-65503939 18058836660

产品详情

塑料电镀_06

性铜之操作必须吹气，其功用系在协助槽液的搅拌以达浓度之均匀，减少亚铜离子(cu+)的发生，襄佐添加剂的发挥作用，以及帮忙赶走板面或孔口氢气之不良聚集等。吹气宜采清洁干燥的鼓风方式，可按槽液之液面大小而设定其吹气量(ft³/min ; cmf)。一般电路板之吹气不宜太强，其空气流速约在1.5-2.5cfm/ft²，且具高纵横比(5/1以上)通孔之板类其吹气量还更应降低为1.0 - 1.5cfm/ft²。太强烈的涡流(turbulence)反而会造成深孔两端出口孔环(annular ring)上的鱼眼(fish eye)或碟陷(dish down)。

本产品来自：<http://www.chengda168.com/1626.htm>